



SCHULER
DENTAL

DENTAL KATALOG

PREMIUM PRODUKTE FÜR DIE ZAHNTECHNIK

INHALTE

GERÄTE ▶ Seite 2-10

Für die Wachsmodellation // Vibratoren // Gipstrimmer // Geräte für die Kunststoffprothetik // Glänz- und Vergoldungsgeräte

INSTRUMENTE ▶ Seite 11-13

Der Original Kronen- und Brückenabnehmer // Modellierinstrumente für Wachs & Keramik // Gipsmesser // Wachsmesser // Riffelinstrument // Tasterzirkel für Wachs und Metall

HILFSMITTEL ▶ Seite 14-17

Ausblasdüsen // Sägebogen und -blätter // Bunsenbrenner // Küvettenbügel // Messingküvette // Artikulator // Magnete für Split-system // Keramikpinsel aus Kunsthaar // Wachspinsel aus Kunsthaar // Malpaletten // Misch- und Anrührbecher

MATERIALIEN ▶ Seite 18-23

Stahlmittel // Muffelvlies // Doubliermasse // Kalttauchhärter // Glanzflüssigkeiten // Isoliermittel // Retentionsperlen // Sekundenkleber // Stumpflacke // Kunststoffkleber // Trenn- & Schleifscheiben // Korundpapier und Korundleinen // Polierpasten

WACHSE ▶ Seite 24-39

Die Original Wachstabelle // Für Kronen- & Brückentechniken // Für Presskeramik // CAD/CAM Scan-Wachse // Für Modellguss // Wachsdrahte // Gusskanäle // Für Kunststoffprothetik // Diagnostikwachse für Wax-ups // Spezialwachse

WACHSFERTIGTEILE

▶ Seite 40-47

Wachsfacetten für Wax-Ups // Die Original rp skabets // skabets VARIO

INHALTSVERZEICHNIS

▶ Seite 48-49

GERÄTE FÜR DIE WACHSMODELLATION

S-U-TAUCHDOSE *Tauchwachsgerät*



Für die Verblend-, Teleskop- und allgemeine Brückentechnik. Ein elektrisch beheiztes Gerät mit stufenloser Regelung zwischen 80 °C und 105 °C für die sekundenschnelle Herstellung von Wachskäppchen.

Ein massives Metallgehäuse um den Schmelzbehälter bewirkt ein langfristiges Nachwärmen des Wachses.

Dieses Gerät wird mit S-U-TAUCHWACHS grün befüllt geliefert.

Wir empfehlen unsere S-U-TAUCHWACHSE, *siehe Seite 30-31* und zum Isolieren der Stümpfe unser S-U-ISOFIX und S-U-ISOSOFT, *siehe Seite 20*.

Technische Daten

120 x 85 x 90 mm (mit Schalter) // 230 V // 50/60 Hz // 50 W // Wachsinhalt ca. 25 g // Wandstärke der Käppchen ca. 0,3 mm // Aufheizzeit auf ca. 80 °C beträgt 15 min // 1 kg (mit Wachs)

Art. Nr. 10 030

S-U-ELEKTRO-KULI-MINI *Elektrisches Wachsmesser*



Das elektrische Wachsmesser mit Steckdosenregler für alle Modellationsarten. Das kompakte Gerät beansprucht keinen Platz auf dem Labortisch und auch das störende Netzkabel entfällt. Die Temperatur ist stufenlos regelbar.

Ein speziell dafür entwickelter Handgriff und die Instrumente für die Aufwachstechnik nach P. K.Thomas, *siehe Seite 4* ermöglichen ein angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten.

Eine kontrollierte, geringstmögliche Arbeitstemperatur beeinflusst das Schrumpfungsverhalten der Wachse positiv und verhindert das Auftreten von Spannungen am modellierten Objekt weitestgehend.

Technische Daten

90 x 55 x 50 mm (nur das Gehäuse) // 230 V // 50/60 Hz // max. 8 W // Sekundärspannung max. 6 V // Temperatur am Modellierinstrument max. 210 °C // ca. 300 g

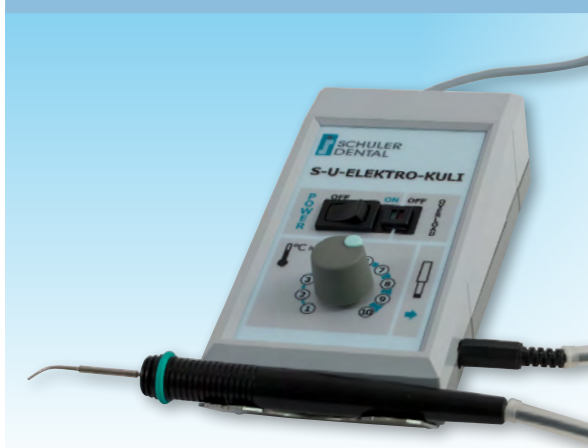
S-U ELEKTRO-KULI-MINI wird komplett geliefert als: Steckdosenregler mit 1 S-U-HANDGRIFF EN 563 and 1 S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENT Nr. II

Art. Nr. 10 809



S-U-HANDGRIFF mit aufsteckbarem Zubehör, *siehe Seite 4*.

S-U-ELEKTRO-KULI *Elektrisches Wachsmesser*



Das Gerät für alle Modellationsarten mit einem modernen, servicefreundlichen Gerätedesign in Pultform.

Kein Sicherungswechsel nach einem Defekt (Überlast) nötig. Automatische Sicherung, die nach dem Beheben der Fehlerursache und einer kurzen Betriebspause den S-U-ELEKTRO-KULI selbsttätig wieder in Betrieb setzt. Störung wird angezeigt. Vollschutzisoliert. Mit integrierter Ablage für das Modellierhandstück S-U-HANDGRIFF.

Technische Daten

55 x 85 x 170 mm // 230 V // 50/60 Hz // max. 9 W // Sekundärspannung max. 6 V // Temperatur bei Instrument Nr. II max. 210 °C // ca. 450 g

S-U-ELEKTRO-KULI wird komplett geliefert als: Tischregler mit 1 S-U-HANDGRIFF EN 563, 1 S-U-PKT-AUFSATZINSTR. No. II

Art. Nr. 10 808

S-U-AURO-KULI *Elektrisches Wachsmesser & zur Pinselvergoldung*



Kombigerät zur Pinselschnellvergoldung und zum Modellieren, für das Vergolden von Co-Cr-Mo-Legierungen, wie z.B. Klammern an partiellen Prothesen, sowie auch von Edelmetalllegierungen und zum Modellieren von Kronen und Brücken.

Modernste Elektronik mit einfacher und sicherer Handhabung; das Gerät schaltet automatisch in die Betriebsart „Modellieren“ um, wenn das Modellierhandstück in die Anschlussbuchse gesteckt wird.

Technische Daten

65 x 112 x 200 mm // 230 V // 50/60 Hz // max. 15 W // Vergoldungsstrom max. 200 mA // Heizleistung für Instrument max. 3,75 W // Zulässige Raumtemperatur 10 °C – 40 °C // ca. 770 g

S-U-AURO-KULI wird komplett geliefert mit 1 S-U-HANDGRIFF, 1 S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENT No. II, 1 Pinselelektrode, 1 Klemmenelektrode and 20 ml Vergoldungsflüssigkeit

Art. Nr. 13 000

S-U-ABLAGESTÄNDER „Universal“

Der Ablageständer für S-U-HANDGRIFF, siehe Seite 4, ist mit einer Auffangschale und Abziehvorrückung für heiße Aufsatzinstrumente versehen.

Technische Daten

73 mm x 70 mm x 96 mm // 130 g

Art. Nr. 40 112



ZUBEHÖR FÜR S-U-ELEKTRO- & AURO-KULI

S-U-HANDGRIFF

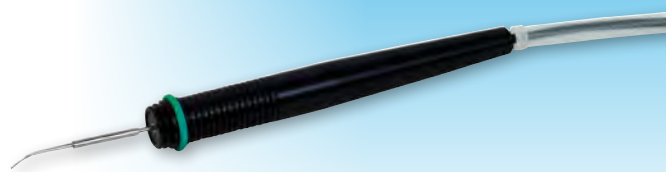
Bereits enthalten im S-U-ELEKTRO-KULI, S-U-ELEKTRO-KULI-MINI und S-U-AURO-KULI.

Der S-U-HANDGRIFF ist dünner und leichter, somit auch handlicher. Die sehr geringen Oberflächentemperaturen liegen teilweise deutlich unter den Grenzwerten der Europeanorm EN 563. (EN 563 definiert Grenzwerte für Oberflächentemperaturen, in Abhängigkeit von Berührungsdauer und des Werkstoffes, bei denen noch keine Verbrennung der Haut eintritt.)

Geringe Verschmutzung und leicht zu reinigen, da kein Kork oder ähnlich poröse Stoffe zur Wärmeisolierung verwendet werden. Hinsichtlich seines elektrischen Anschlusses und den lieferbaren Aufsatzinstrumenten (Modellierspitzen, siehe unten) voll kompatibel mit dem Vorgängermodell S-U-HANDGRIFF.

Diese außergewöhnlichen Eigenschaften wurden durch die Verwendung eines neuartigen Hightech-Kunststoffes erzielt,

Art. Nr. 10 394



der speziell nach den Vorgaben von SCHULER-DENTAL modifiziert und bearbeitet wurde.

S-U-HANDGRIFF (inklusive Zuleitung und Stecker, aber ohne Aufsatzinstrumente) für:

- S-U-ELEKTRO-KULI
- S-U-ELEKTRO-KULI-MINI
- S-U-AURO-KULI

S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE



I II III

Es werden drei verschiedene Aufsatzinstrumente nach P. K. Thomas für den individuellen Gebrauch als Zubehör für den S-U-HANDGRIFF angeboten. Jedes Aufsatzinstrument kann einzeln geordert werden.

Schaftdurchmesser außen 2,50 mm
Schaftdurchmesser innen 1,55 mm
Durchschnittliche Länge 39 mm

Weitere S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE auf Anfrage.

- | | |
|-----|------------------------|
| I | Art. Nr. 30 051 |
| II | Art. Nr. 30 052 |
| III | Art. Nr. 30 053 |

S-U-WACHSMESSER aufsteckbar



Für die allgemeine Technik sind zwei verschiedene Wachsmesser lieferbar. Die S-U-WACHSMESSER können auf dem S-U-HANDGRIFF verwendet werden.

Schaftdurchmesser
außen 2,50 mm
Schaftdurchmesser
innen 1,55 mm

groß, ca. 6 mm breit
klein, ca. 4 mm breit

Art. Nr. 30 105
Art. Nr. 30 100

S-U-MODELLIERSPITZE



Für den S-U-ELEKTRO- oder AURO-KULI. Entspricht der Modellierspitze nach M. H. Polz Nr. 1, siehe Seite 12. Diese Sonde ermöglicht ein präzises Auftragen von Wachs und eine naturgetreue Modellation in der Kronen- und Brückentechnik, speziell in der Kauflächengestaltung.

Schaftdurchmesser
außen 2,50 mm
Schaftdurchmesser
innen 1,55 mm

Art. Nr. 30 146

S-U-VIBRABABY Vibrator für eine Kuvette



Ein ideales Gerät für den Arbeitsanfall im Klein- oder Praxislabor. Zum Ausgießen einzelner Abdrücke und zum Einrütteln für eine Kuvette oder Muffel geeignet. Die Rüttelintensität ist 2-stufig wählbar.

Technische Daten

110 x 120 x 120 mm (Tisch-Maße) // 230 V // 50/60 Hz // 90 W // Intensität 2-stufig // 2,8 kg

Art. Nr. 15 194

S-U-VIBRAKID Vibrator für zwei Kuvetten



Ein universeller, leistungsstarker Vibrator mit konstanter Rüttelleistung über die gesamte Arbeitsfläche. Die Rüttelintensität ist 2-stufig schaltbar. Mit diesem Gerät können zwei Kuvetten auf einmal eingebettet werden.

Technical Data

115 x 210 x 120 mm (Tisch-Maße) // 230 V // 50/60 Hz // 120 W // Intensität 2-stufig // 4,5 kg

Art. Nr. 15 195

i Alle Vibratoren sind aus nichtrostenden Materialien hergestellt und besitzen eine abwaschbare, festsitzende Gummiauflage die zum Reinigen jedoch leicht abnehmbar ist. Die Rüttelintensität ist an allen Punkten des Tisches gleichmäßig

und garantiert somit unabhängig vom Platzieren des Rüttelobjektes ein blasenfreies Einfüllen der Massen. Schwere Bodenplatten verleihen allen Ausführungen eine hohe Standfestigkeit auf schwingungsdämpfenden Füßen.

S-U-AQUEX Trocken- und Wärmeschrank



Dieses Wärmegerät ist zum Trocknen und Vorwärmen für 6 Duplikatmodelle geeignet. Der Temperaturbereich ist stufenlos von 80 °C auf 290 °C regelbar.

Für den Anschluss einer Absaugung ist ein Absaugstutzen vorhanden. Herausziehbarer Gitterrost, große Tropfschale. Zum Härten von Einbettmassen empfehlen wir unseren Kalttauchhärter, siehe Seite 19.

Technische Daten

220 x 450 x 420 mm (Tiefe mit Entlüftungsrohr) // 230 V // 50/60 Hz // 1500 W // Kapazität 6 Duplikatmodelle // Aufheizzeit auf 290 °C ca. 10 min. // 5,0 kg

Art. Nr. 11 250

S-U-JUNIOR-CUT *Gipstrimmer*



Kompakter Gipstrimmer, jetzt auch mit durchzugskräftigem Motor und 3000 UpM. Solide Ausführung, Frontscheibe aus verstärktem Kunststoff, Ständer aus verzinktem Material. Ideal für Klein- oder Praxislabore, oder als Zweitgerät. Mit Siliziumcarbid-schleifolie beschichteter Trimmerscheibe. Kräfteschonendes Trimmen. S-U-JUNIOR-CUT maximo mit Diamantscheibe garantiert höchste Schleifleistung bei geringem Anpressdruck.

Technische Daten

320 x 305 x 430 mm // 230 V // 50/60 Hz // 550 W // Scheiben-Ø 250 mm // Drehzahl 3000 min⁻¹ // Ablaufstutzen 1"/32 mm // Zulaufschlauch ½" (13 x 3 mm) // 13,5 kg

S-U-JUNIOR-CUT, mit Siliziumcarbidscheibe

Art. Nr. 15 140

S-U-JUNIOR-CUT maximo, mit Diamantscheibe

Art. Nr. 15 260

S-U-DOUBLE-CUT *Doppel-Gipstrimmer mit Folienscheiben*



Zwei äußerst leistungsstarke, unabhängig voneinander schaltbare Motoren mit einer groben und einer feinen Siliziumcarbid-Folie belegten Schleifscheibe.

Großer Metalltisch mit aufsteckbarem Schrägtisch in Verbindung mit großer Arbeitsöffnung bieten die Möglichkeit zu Grob- und Feinschliff auf engstem Raum. Sprühsystem für jede Scheibe separat einstellbar, ergibt eine optimale Selbstreinigung des Scheibenbelages. Großzügiges, nach hinten geneigtes Abflussrohr, sehr leicht zu reinigendes Gehäuse. Seewasserfester Aluguss und andere nichtrostende Metallteile sichern eine lange Lebensdauer. Der S-U-DOUBLE-CUT wird mit Magnetventil und komplettem Zubehör geliefert.

Auch lieferbar mit Diamantscheiben grob und fein. Technische Daten siehe S-U-ORTHO-CUT unten.

Art. Nr. 15 080

S-U-ORTHO-CUT *Doppel-Gipstrimmer mit Keramikscheiben*



Konstruktive Ausführung wie S-U-DOUBLE-CUT, jedoch sind die Schleifscheiben mit einem feinen und einem groben Keramikbelag ausgestattet. Durch einen speziellen Modelltisch mit einem feststehenden Lineal und einem beweglichen Lineal mit Gradeinteilung ist diese Ausführung für die Kieferorthopädie ausgelegt.

Exzellente Ergebnisse werden auch mit einer groben und einer feinen Diamantscheibe erreicht.

Technische Daten

420 x 530 x 500 mm // 230 V // 50/60 Hz // 2 x 1100 W
Drehzahl 3000 min⁻¹ // Ablaufstutzen 1 ¼"/40 mm
48 kg // Modellaufgabe 255 cm² // Zulaufschlauch ½"

mit Keramikscheiben

Art. Nr. 15 120

mit Diamantscheiben

Art. Nr. 15 186

S-U-SUPER-CUT *Gipstrimmer*



Robustes, äußerst durchzugstarkes Topmodell mit eingebautem Magnetventil für höchste Ansprüche im gewerblichen Labor. Große Arbeitsöffnung (110 x 130 mm) in der Spritzwand in Verbindung mit der Diamantschleifscheibe bietet eine breite Arbeitsfläche auch für große Modelle. Großzügige Dimensionierung des von außen einstellbaren Sprühsystems, garantierte durchgehend perfekte Säuberung der Scheibe. Seewasserfester Aluguss und andere nichtrostende Bauteile sichern eine hohe Stabilität und lange Lebensdauer. Komplettes Zubehör.

Technische Daten siehe S-U-SUPER-CUT-ORTHO unten.

mit Siliziumcarbid-schleifolie	Art. Nr. 15 061
mit Keramikscheibe	Art. Nr. 15 065
mit Diamantscheibe	Art. Nr. 15 069

S-U-SUPER-CUT-ORTHO *Gipstrimmer*



Dieses Gerät besitzt dieselben hervorragenden Eigenschaften wie der Trimmer S-U-SUPER-CUT.

Durch einen speziellen Modelltisch mit einem feststehenden Lineal und einem beweglichen Lineal mit Gradeinstellung, ist diese Ausführung für die Kieferorthopädie ausgelegt.

Technische Daten

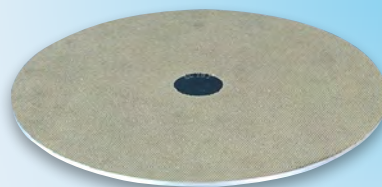
400 x 380 x 430 mm // 230 V // 50/60 Hz // 1100 W // Scheiben-Ø 300 mm // 20 kg
Drehzahl 3000 min⁻¹ // Ablaufstutzen 1"/34 mm // Zulaufschlauch ½" (13 x 3 mm)

mit Keramikscheibe	Art. Nr. 15 070
mit Diamantscheibe	Art. Nr. 15 072

S-U-SCHLEIFSCHEIBEN *für Gipstrimmer*

Hochwertige, langlebige S-U-SCHLEIFSCHEIBEN aus eigener Produktion. Gefertigt für unterschiedliche Ansprüche. Sorgfältig ausgewuchtet, wodurch ein vibrations- und geräuscharmer Rundlauf gewährleistet ist. Recyclingfähig, d.h. Neubeschichtung und Regenerierung im Hause (gilt nicht für Diamant-Folie, diese jedoch je nach Zustand der Ronde auf Anfrage).

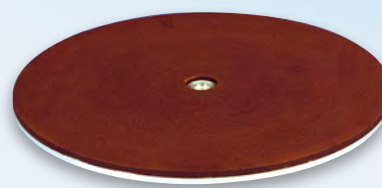
Einzelne Artikelnummern siehe Preisliste.



Aluronde mit Diamant-Folie



Aluronde mit Siliziumcarbid-Folie, grob



Aluronde mit Keramikscheibe, fein



Aluronde mit Keramikscheibe, grob

S-U-KÜVETTENPRESSE *Hydraulische Küvettenpresse*



Diese hydraulische Küvettenpresse arbeitet aufgrund der robusten und stabilen Bauweise über viele Jahre zuverlässig und problemlos.

Sie ist in Größe und Dimension so bemessen, dass auch spezielle Spannrahmen, die bei Injektionsverfahren Verwendung finden, eingesetzt werden können.

Die Höhe ist auf 3 Küvetten, inklusive Bügel, ausgelegt. Messingküvette, siehe Seite 14.

Der Pressdruck wird über Manometer kontrolliert, der Tisch senkt sich nach Öffnen des Ablassventils automatisch ab.

Durch einen porenfreien Guss des Pumpengehäuses ist ein Druck- oder Ölverlust bei ordnungsgemäßen Gebrauch ausgeschlossen.

Technische Daten

500 x 230 x 220 mm (Tiefe ohne Hebel) // Nutzbare Breite ca. 140 mm //

Nutzbare Spannhöhe max. 235 mm // Arbeitspressung 9.500 kg = 250 kg/cm²

Maximale Pressung 15.200 kg = 400 kg/cm² // 19,5 kg

Art. Nr. 11 350

S-U-GUMMIPOLIERTROG *Polier- und Absauggerät*



Hergestellt aus hochwertigem Vollgummi. Zwei spezielle Schmutzabweiser im Innenraum sorgen weitgehend für eine schmutzfreie Schutzscheibe und Saugöffnung.

Große, höhenverstellbare Sichtscheibe aus Sicherheitsglas. Seitliche Befestigungsmöglichkeiten für handelsübliche Spotleuchten.

Technische Daten

250 x 250 x 320 mm // Anschlussstutzen ohne Kunststoff-Reduzierung // 5,5 kg //

Außen-Durchmesser 73 mm // Innen-Durchmesser 51 mm

Abbildung mit Einlegeschale und Spotleuchte.

S-U-GUMMIPOLIERTROG ohne Einlegeschale, ohne Spot **Art. Nr. 10 745**

Einlegeschale aus Kunststoff

Art. Nr. 97 107 44 501

Kunststoff-Reduzierung für 40 mm-Ø Absaugschlauch

Art. Nr. 97 107 43 501

S-U-POLYTUB *Heiß-Polymerisationsgerät*



Polymerisationsgerät für maximal 15 Küvetten zur Heißpolymerisation mit individueller Langzeitsteuerung.

Das Gerät eignet sich sowohl für herkömmliche Presstechniken wie auch für die Polymerisation in Gießtechnik oder Nachpressverfahren.

Kompromisslose Edelstahlqualität. Digitale Multifunktionssteuerung und Übertemperatursicherung. Selbstdiagnosesystem, digitale Zeituhr und digitale Temperaturanzeige. Dreiseitige Großflächenbeheizung für optimale Temperaturhomogenität.

Technische Daten

405 x 436 x 578 mm // 230 V // 50/60 Hz // 2000 W //

Stromaufnahme 8,7 A // Volumen 22 Liter

Art. Nr. 10 580

S-U-ACRYLMAT *Polymerisationsdrucktopf 4 Liter*



Polymerisationsdrucktopf aus Aluminium, inklusive Füllschlauch. Widerstandsfähige Teflonbeschichtung, nichtrostende Bauteile, verstärkter Aluminiumbehälter. Hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer. TÜV geprüft. Mit Antikorrosionsbeschichtung.

Technische Daten

Höhe ohne Ventil 180 mm // Höhe mit Ventil 250 mm //
Innen-Durchmesser max. 200 mm // Inhalt 4,0 l //
Betriebsdruck 2,2 bar // Betriebsüberdruck max. 2,4 bar //
Druck im Druckluftnetz max. 9,0 bar // Betriebstemperatur
max. 50 °C // 3 kg

Art. Nr. 11 105

S-U-ACRYLMAT *Polymerisationsdrucktopf 9 Liter*



Polymerisationsdrucktopf für 9 Liter mit denselben Eigenschaften und demselben Anwendungsgebiet wie S-U-ACRYLMAT 4 Liter, siehe oben.

Technische Daten

Höhe ohne Ventil 230 mm // Höhe mit Ventil 290 mm //
Innen-Durchmesser max. 250 mm // Inhalt 9,0 l //
Betriebsdruck 2,2 bar // Betriebsüberdruck max. 2,4 bar //
Druck im Druckluftnetz max. 9,0 bar // 4,6 kg //
Betriebstemperatur max. 50 °C

Art. Nr. 11 108

S-U-ACRY-THERM *Regelbare Heizplatte*



Eine große Heizplatte für den S-U-ACRYLMAT, mit Edelstahlgehäuse. Die Temperatur ist regelbar, Position 4 für ca. 55 °C.

Technische Daten

70 x 250 x 280 mm // 230 V // 50/60 Hz // 500 W //
Heizplatten-Ø 185 mm // 2,8 kg

Art. Nr. 11 048

S-U-POLIERSPINDELN *lang/kurz*

Polierspindeln, hartverchromt, mit äußerst haltbarem Gewinde. Für die rechte oder linke Seite des Poliermotors, in lang oder kurz.

rechts kurz
links kurz
rechts lang
links lang

Art. Nr. 97 500 05 501
Art. Nr. 97 500 25 501
Art. Nr. 97 500 06 501
Art. Nr. 97 500 26 501



S-U-UNOPOL Elektrolytisches Kleinglänzgerät



Elektrolytisches Kleinglänzgerät für 1 Modellgussprothese. Kompakte Bauweise – ideal für kleine Labors. Variabler Glänzstrom bis max. 5 A, in 6 Stufen einstellbar. Hervorragende Ergebnisse bei denkbar einfacher Handhabung. Eine Kunststoffschale unter dem Elektrolytbehälter schützt den elektrischen Teil.

Technische Daten

330 x 170 x 210 mm (Tiefe über alles) // 230 V // 50/60 Hz // 80 W // Glänzstrom max. 5 A // Bad-Inhalt max. 1250 ml // 4,0 kg

Als Glänzelektrolyt empfehlen wir unser S-U-ELEKTROLYT-N und S-U-ELEKTROLYT-SUPER, siehe Seite 20.

Art. Nr. 15 210

S-U-QUICK-PLATE Schnellvergoldungsgerät mit einem Bad



Schnellvergoldungsgerät mit einem Bad. Besonders geeignet für Modellgussprothesen, in der Kronen-, Brückentechnik und bei Klammern. Elektrolytische Entfettung, Aktivierung und Vorvergolden entfallen. Die Stromstärke ist stufenlos zu regeln und der Vergoldungsstrom an dem Anzeigeinstrument ist genau abzulesen. Durch eine pulsierende Badbewegung lösen sich die Bläschen von der Objektoberfläche.

Technische Daten

330 x 170 x 200 mm // 230 V // 50/60 Hz // 80 W // Abschneidegeschwindigkeit max. 0,2 µ/min. // Vergoldungsstrom max. 3 A // Härte ca. 165 HV // Goldgehalt 2 g/l // Bad-Inhalt max. 1250 ml // 4,0 kg

S-U-QUICK-PLATE

Art. Nr. 11 770

S-U-VERGOLDUNGSFLÜSSIGKEIT, 1250 ml Art. Nr. 81 420 018

S-U-AURO-PLATE maximo Schnellvergoldungsgerät



Schnellvergoldungsgerät für partielle Plätierungen. Mit sehr gut sichtbarer Anzeige der Stromeinstellung durch das LED-Leuchtbild, die aktive elektronische Strombegrenzung verhindert Kurzschlüsse oder Überlast.

Vollautomatische Überlastsicherung gegen langanhaltende Störungen, schaltet nach kurzer Betriebspause selbsttätig wieder ein. Kurzschluss zwischen Vergoldungsobjekt und Pinselektrode wird akustisch gemeldet. Vollschutzisoliertes Gehäuse.

Technische Daten

65 x 112 x 200 mm // 230 V // 50/60 Hz // max. 15 W // Abschneidegeschwindigkeit 0,3 µ/min. // Vergoldungsstrom max. 200 mA // Zulässige Raumtemperatur 10-40 °C // ca. 770 g

Auch als Kombi-Gerät zum Modellieren mit beheizbarem Handstück lieferbar, siehe S-U-AURO-KULI auf Seite 3.

S-U-AURO-PLATE maximo

Art. Nr. 13 100

S-U-VERGOLDUNGSFLÜSSIGKEIT, 20 ml

Art. Nr. 81 420 019

S-U-CROWN-BUTLER *Kronen- und Brückenabnehmer*



Das Original, ein technisch ausgereiftes, bewährtes Instrument zum Entfernen von feststehendem und provisorischem Zahnersatz, von SCHULER-DENTAL entwickelt, seit über 30 Jahren hergestellt und während dieser Zeit laufend verbessert worden.

Festsitzender Zahnersatz, einschließlich Metallkeramik, lässt sich problemlos, oft ohne Beschädigung, abnehmen.

Ein kurzer, intensiver Impuls, ausgelöst durch die Schlagmasse im Inneren des Instrumentes, bricht die Zementschicht und bewirkt gleichzeitig das Abziehen des Zahnersatzes, meist ohne dabei das Paradontium zu schädigen.

Außerordentlich leichte Handhabung: Eine Hand legt das Instrument an, die andere fixiert die Hakenspitze am Zahnersatz – minimaler Assistenzeinsatz erforderlich. 3-Stufen-Intensität sowie verschiedene, leicht auswechselbare Abnehmerhaken ermöglichen den universellen Einsatz.

Art. Nr. 30 220

S-U-CROWN-BUTLER-plus *Die Premium-Ausführung*



Die Funktion ist dieselbe wie beim Kronenabnehmer S-U-CROWN-BUTLER. Alle Bestandteile, inklusive Federn, sind aus nichtrostenden Materialien, die Haken aus speziellem, unmagnetischem und sterilisiertem Edelstahl.

Bei den S-U-CROWN-BUTLER-plus handelt es sich um ausgewählte Exemplare mit besonders hohem Qualitätsstand. Zusätzlich ist der Haken Nr. 3 im Lieferumfang enthalten.

Art. Nr. 30 030



S-U-HAKEN *für den Kronen- und Brückenabnehmer*

Haken Nr. 1 (**I**) zum Ansatz im Cervicalbereich bei Kronen und Brücken.

Haken Nr. 2 (**II**) für approximalen Ansatz an Brücken und Schwebegliedern.

Haken Nr. 3 (**III**) zum Ansatz an besonders stark konturierten und im Mund schwer zugänglichen Kronen und Brücken. Nur beim S-U-CROWN-BUTLER-plus im Lieferumfang enthalten.

S-U-HAKEN Nr. 1

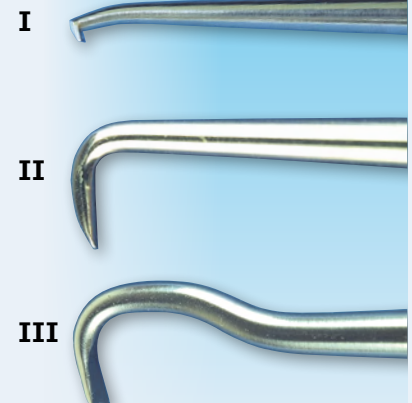
Art. Nr. 97 300 14 501

S-U-HAKEN Nr. 2

Art. Nr. 97 300 17 501

S-U-HAKEN Nr. 3

Art. Nr. 97 300 24 501



S-U-MODELLIERINSTRUMENTE-SET *nach M. H. Polz*



Nr. 2
Nr. 3
Nr. 1

Wachmodellierinstrumente nach M. H. Polz für eine naturgetreue, anatomische Modellation – speziell in der Kauflächengestaltung.

Ergonomisch geformte Griffe, doppelseitiger Wachspinsel. Auswechselbare Modellierspitzen, *auf Anfrage*.

Set, komplett im Etui	Art. Nr. 30 200
S-U-AUFWACHSPINSEL , doppelseitig	Art. Nr. 30 205
S-U-MODELLIER-INSTRUMENT , einzeln, nach Polz	
Nr. 1, Sonde mit Halter	Art. Nr. 30 201
Nr. 2, Muldenschaber mit Halter	Art. Nr. 30 202
Nr. 3, Fissurenschaber mit Halter	Art. Nr. 30 203

S-U-AUFWACHSBESTECK *nach Thomas*



Modellierinstrumente für die Aufwachtechnik nach P. K. Thomas. Colorierte, handliche Aluminiumgriffe. Set einschließlich doppelseitigem Wachspinsel.

Set, komplett im Etui			Art. Nr. 30 210
S-U-AUFWACHSPINSEL , doppelseitig			Art. Nr. 30 205
S-U-AUFWACHSINSTRUMENT , einzeln, nach Thomas			
Nr. 1, grün	Art. Nr. 30 211	Nr. 4, rot	Art. Nr. 30 214
Nr. 2, gold	Art. Nr. 30 212	Nr. 5, silber	Art. Nr. 30 215
Nr. 3, blau	Art. Nr. 30 213		

S-U-KERAMIKINSTRUMENTE-SET



Nr. 3
Nr. 1
Nr. 2

Drei Instrumente für die Kunststoff- und Keramikschichttechnik, mit drei zusätzlichen, auswechselbaren Federmesserspitzen extra fein. Ersatzfedermesserspitzen Standard und extra fein, *auf Anfrage*.

Set, komplett im Etui	Art. Nr. 30 250
Instrument, einzeln, inklusive Federmesserspitze	
Nr. 1, rot, Spatel spitz	Art. Nr. 30 251
Nr. 2, blau, Spatelmesser	Art. Nr. 30 252
Nr. 3, gold, Spatel breit	Art. Nr. 30 253

S-U-MODELLIERINSTRUMENTE-SET *nach Greenstein*



Drei Modellierinstrumente für die Kunststoff- und Keramikschichttechnik, mit Federmesserspitzen; drei zusätzliche Federmesserspitzen extra fein. Ersatzfedermesserspitzen Standard und extra fein, *auf Anfrage*.

Set, komplett im Etui	Art. Nr. 30 240
Instrument, einzeln, inklusive Federmesserspitze	
Nr. 1, gold	Art. Nr. 30 241
Nr. 2, rot	Art. Nr. 30 242
Nr. 3, blau	Art. Nr. 30 243

S-U-RIFFELINSTRUMENT und S-U-WACHSMESSER



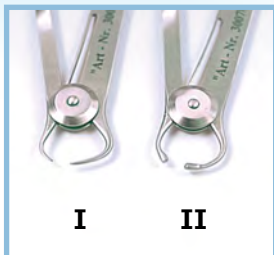
S-U-RIFFELINSTRUMENT (I). Länge: 157 mm

S-U-WACHSMESSER „Fahnenstock“ (II) groß, Messer plan. Länge: 170 mm

S-U-WACHSMESSER „Fahnenstock“ (III) klein, Messer plan. Länge: 128 mm

S-U-RIFFELINSTRUMENT	Art. Nr. 30 160
S-U-WACHSMESSER, groß	Art. Nr. 30 140
S-U-WACHSMESSER, klein	Art. Nr. 30 142

S-U-IWANSON *Tasterzirkel*

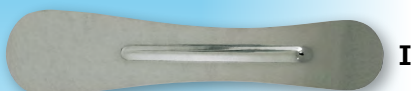


S-U-IWANSON (I) für Metall. Beidseitige Skala, Auflösung 0,1 mm, Messbereich 0 bis 10 mm. Messspitzen nadelförmig und rostfrei.

S-U-IWANSON (II) für Wachs. Wie für Metall, jedoch sind die Messspitzen gerundet.

S-U-IWANSON, für Metall	Art. Nr. 30 077
S-U-IWANSON, für Wachs	Art. Nr. 30 078

S-U-ANRÜHRSPATEL-G und S-U-GIPSMESSER

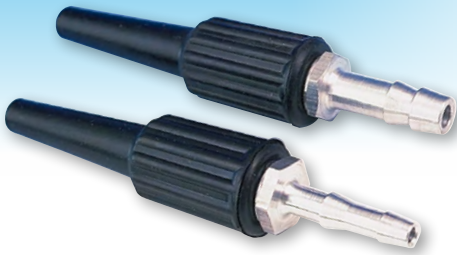


S-U-ANRÜHRSPATEL-G (I), aus rostfreiem Material zum Anmischen von Gips. Länge: 169 mm

S-U-GIPSMESSER (II), stabile Ausführung mit Holzgriff und Küvettenöffner. Länge: 173 mm

S-U-ANRÜHRSPATEL-G	Art. Nr. 30 155
S-U-GIPSMESSER	Art. Nr. 30 110

S-U-AUSBLASDÜSE



Einfaches Ventilöffnen der Gummiausblasdüse durch seitliches Biegen der Düsenspitze.

9 mm Schlauch **Art. Nr. 40 095**

6 mm Schlauch **Art. Nr. 40 090**

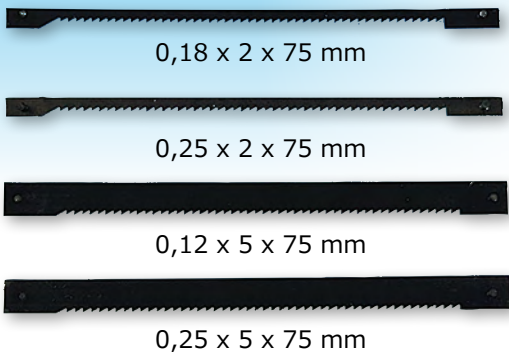
S-U-MODELLSÄGEBOGEN



Einfachste Handhabung, präzise Sägeschnittführung, für Säge-
modelle. Der S-U-MODELLSÄGEBOGEN wird mit einem Blatt
Größe 0,18 x 2 x 75 mm geliefert.

Art. Nr. 40 250

S-U-SÄGEBLÄTTER



Für Sägemodelle, mit langer Standzeit. In vier verschiedenen
Abmessungen. Dünne, flexible Sägeblätter für Kurven, wenn
der Platz zwischen den Stümpfen approximal ist. Breite Säge-
blätter für einen geraden Schnitt mit besserer Führung beim
groben Absägen.

0,18 x 2 x 75 mm, 12 Stück **Art. Nr. 40 254 2**

0,18 x 2 x 75 mm, 144 Stück **Art. Nr. 40 254 4**

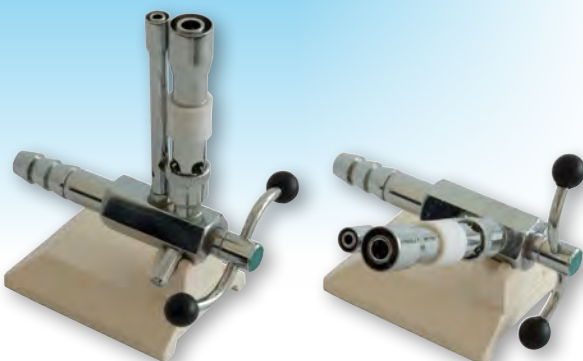
0,25 x 2 x 75 mm, 12 Stück **Art. Nr. 40 251 2**

0,25 x 2 x 75 mm, 144 Stück **Art. Nr. 40 251 4**

0,12 x 5 x 75 mm, 12 Stück **Art. Nr. 40 252 2**

0,25 x 5 x 75 mm, 12 Stück **Art. Nr. 40 253 2**

S-U-DUO-BRENNER



Zweirohrlaborbrenner. Gaszufuhr stufenlos über Kipphebel und
Sauerstoffzufuhr individuell über ein Stellrad regelbar. Automa-
tische Abschaltung des zweiten Flammrohrs (Sparflamme), falls
unbenutzt. Dies senkt den Verbrauch. Arbeiten bei senkrechter
oder schräger Neigung, Neigungswinkel von 30° um Verschmut-
zungen zu vermeiden.

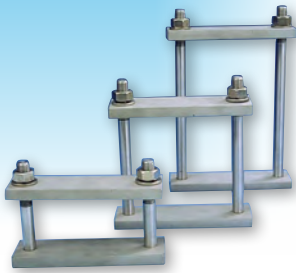
Technische Daten

115 mm x 95 mm x 70 mm // ca. 650 W // 2 Neigungsstufen //
ca. 340 g // Anschlussdruck Erdgas „N“: 20 mbar // Verbrauch
Erdgas „N“: 58 l/h // Anschlussdruck Propan-/Butangas
„F“: 50 mbar // Verbrauch Propan-/Butangas „F“: 45 g/h

Erdgas „N“ **Art. Nr. 10 015**

Propan-/Butangas „F“ **Art. Nr. 10 016**

S-U-KÜVETTENBÜGEL



Zugstangen aus hochprozentiger, extrem harter Chromlegierung. Platten aus titanhaltiger Edelstahllegierung. Fehlpressungen, Bisserrhöhungen und Druckabfall, die beim Umspannen entstehen können sind ausgeschlossen, da die Bügel unter der Presse verschraubt werden.

Technische Daten

Plattengröße: 163 x 48 mm // Nutzbreite: 116 mm // Plattenstärke: 11 mm // Gewindestangen-Ø: 14 mm // Diagonale der Bügelplatten: 65 mm

Für 1 Küvette: 115 mm Höhe // Spannungsbereich 38-82 mm // 1,75 kg

Für 2 Küvetten: 180 mm Höhe // Spannungsbereich 38-142 mm // 1,87 kg

Für 3 Küvetten: 250 mm Höhe // Spannungsbereich 38-228 mm // 2,0 kg

Für 1 Küvette **Art. Nr. 40 065** | Für 2 Küvetten **Art. Nr. 40 064** | Für 3 Küvetten **Art. Nr. 40 063**

S-U-ROBUSTA *Messingküvette*



Messingküvette mit glatter Oberfläche, hoher Passgenauigkeit und langer Lebensdauer.

Technische Daten

68 x 98 x 98 mm // 1,6 kg

Art. Nr. 40 060

S-U-MITTELWERT-ARTIKULATOR-M



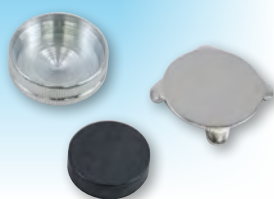
Hohe Präzision, exakte Rückstellung in die „Zentrik“, kein interkondylares Spiel. Einbauhöhe 80 mm – ausreichend Platz für Magnetfixierung oder Split-Cast. Stützstift millimetergeeicht.

In geöffnetem Zustand kippsicher durch Arretierung im Artikulator-Oberteil. Zwei Montageplatten aus Zinklegierung mit geschützten Gewinden. Präzise Fixierung durch Dreipunkt-Auflage.

Gewicht inklusive Montageplatten nur 550 g.

Art. Nr. 40 190

S-U-MAGNETE für *Splitsystem*



Diese Magnete bieten die Möglichkeit der Entnahme montierter Modelle aus dem Artikulator und deren exakte Repositionierung.

S-U-MAGNETE für Splitsystem, mit hoher, unbegrenzt anhaltender Haftkraft. Ø 20 mm, Höhe 5 mm.

S-U-MAGNETKAMMER für Splitsystem, ein geriffelter Retentionsrand mit zusätzlicher Nut bieten eine optimale Verankerung im Gips. Außen-Ø 25 mm, Innen-Ø 22 mm, Höhe außen 8 mm, Höhe innen 6 mm.

S-U-HAFTPLATTE für Splitsystem, vernickelt. 4 ohrförmige, aufgebogene Retentionsteile sorgen für besten Halt im Gips, Ø 25 mm (ohne Retentionsteile), Stärke 1,5 mm.

S-U-MAGNETE, 10 Stück Art. Nr. 40 421

S-U-MAGNETKAMMER, 10 Stück Art. Nr. 40 423

S-U-HAFTPLATTE, 10 Stück Art. Nr. 40 425

S-U-KERAMIKPINSEL *Synthetikhaar-Pinsel*



Standard (I), Extra (II) und Pastenopaker Pinsel (III) sind Kunsthaarpinsel aus feinstem Torayhaar. Eine Fasermischung in drei verschiedenen Faserstärken ermöglicht eine optimale Pinselspitze. Außerdem zeichnet diesen Pinsel ein dichter Haarbesatz mit sehr guter Elastizität und eine nahtlose, stabile Fassung aus.

Der Profi Pinsel (IV) besteht aus bestem synthetischem Haar mit einmaliger Formbeständigkeit, Spitzenbildung und Elastizität.

I		II		III	
Standard, Nr. 00	Art. Nr. 30 298	Extra, Nr. 00	Art. Nr. 30 318	Pastenopaker, flach Nr. 2	Art. Nr. 30 292
Standard, Nr. 0	Art. Nr. 30 300	Extra, Nr. 0	Art. Nr. 30 320	Pastenopaker, flach Nr. 4	Art. Nr. 30 294
Standard, Nr. 2	Art. Nr. 30 302	Extra, Nr. 2	Art. Nr. 30 322		
Standard, Nr. 4	Art. Nr. 30 304	Extra, Nr. 4	Art. Nr. 30 324	VI	
Standard, Nr. 6	Art. Nr. 30 306	Extra, Nr. 6	Art. Nr. 30 326	Profi, Nr. 00	Art. Nr. 30 598
Standard, Nr. 8	Art. Nr. 30 308	Extra, Nr. 8	Art. Nr. 30 328	Profi, Nr. 0	Art. Nr. 30 600
Standard, Nr. 10	Art. Nr. 30 310	Extra, Nr. 10	Art. Nr. 30 330	Profi, Nr. 2	Art. Nr. 30 602
Standard, Nr. 12	Art. Nr. 30 312	Extra, Nr. 12	Art. Nr. 30 332	Profi, Nr. 4	Art. Nr. 30 604
				Profi, Nr. 6	Art. Nr. 30 606
				Profi, Nr. 8	Art. Nr. 30 608

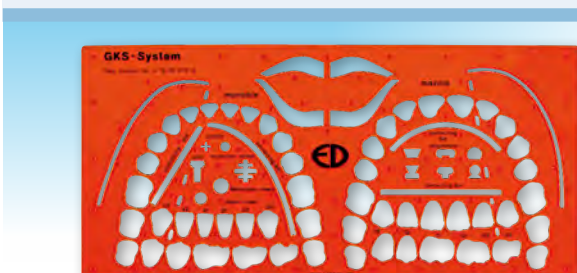
S-U-WACHSPINSEL *Synthetikhaar-Pinsel*



Der Wachspinsel ist ideal geeignet zum Glätten und Säubern von modellierten Wachsflächen. Optimaler Härtegrad der Kunsthaar-Borsten, um Wachsreste nach dem Schaben schonend zu beseitigen und die Arbeit fein nachzupolieren. Erhältlich in verschiedenen Größen.

Wachspinsel, Nr. 4	Art. Nr. 30 284
Wachspinsel, Nr. 6	Art. Nr. 30 286
Wachspinsel, Nr. 8	Art. Nr. 30 288
Wachspinsel, Nr. 10	Art. Nr. 30 290

S-U-GKS-SYSTEM-SCHABLONE



Zum exakten und schnellen Fachzeichnen individueller Situationen. Mit Beschriftung auf Englisch.

Art. Nr. 40 055

S-U-PORZELLANPALETTE



Die klassische Anmischplatte aus Porzellan für Keramikmassen. Mit jeweils 5 runden und schrägen Mulden. Leicht zu reinigen.
182 x 96 mm

Art. Nr. 40 120

S-U-MALPALETTE



Malpalette aus Porzellan für Malfarben mit 21 Mulden und einer Ablagefläche für den Pinsel. Abdeckplatte zum Schutz vor Lichteinstrahlung und Austrocknung.
180 x 115 mm

Art. Nr. 40 122

S-U-SILIKON-MIXBECHER



Langlebige, flexible Mixbecher aus hochwertigem Silikon zum Mischen von Kunststoffen und Zement.

klein, Ø 30 mm
mittel, Ø 40 mm
groß, Ø 65 mm

Art. Nr. 40 030
Art. Nr. 40 035
Art. Nr. 40 038

S-U-ANRÜHRBECHER



Aus Polyvinyl, für Gips und Einbettmasse. Leicht zu reinigen aufgrund monogener Oberfläche.

S-U-ANRÜHRSPATEL-G aus rostfreiem Material zum Anmischen von Gips. Länge 169 mm.

klein, Ø 115 mm
mittel, Ø 120 mm
groß, Ø 140 mm

S-U-ANRÜHRSPATEL-G Art. Nr. 30 155

Art. Nr. 40 134
Art. Nr. 40 132
Art. Nr. 40 130

S-U-ALUSTRAL Aluminium-Oxyd Strahlmittel



S-U-ALUSTRAL 50 µ (extrem fein)

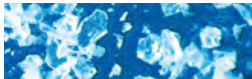
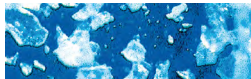
Einbettmasse abstrahlen, Vorbehandeln von Gerüsten vor dem Aufbrennen, Entfernen überschüssiger Keramikmasse bei MK-Kronen.

S-U-ALUSTRAL 110 µ (fein) und 150 µ (mittel)

Abstrahlen von Edelmetall- und NEM-Legierungen. Auch Vorbehandlung von Gerüsten vor dem Aufbrennen.

S-U-ALUSTRAL 250 µ (grob)

Abstrahlen von Co-Cr-Legierungen. Vorbehandlung von Gerüsten vor dem Aufbrennen (NEM).

	50 µ	110 µ	150 µ	250 µ
Eimer, 5 kg	Art. Nr. 80 350 014	Art. Nr. 80 110 014	Art. Nr. 80 100 014	Art. Nr. 80 160 014
Sack, 25 kg	Art. Nr. 80 350 015	Art. Nr. 80 110 015	Art. Nr. 80 100 015	Art. Nr. 80 160 015
Eimer, 25 kg	Art. Nr. 80 350 018	Art. Nr. 80 110 018	Art. Nr. 80 100 018	Art. Nr. 80 160 018
				

S-U-CERA- und AURO-BLAST Glasperlen Strahlmittel

	S-U-CERA-BLAST, 50 µ	S-U-AURO-BLAST, 150 µ
Eimer, 5 kg	Art. Nr. 80 220 014	Art. Nr. 80 215 014
Sack, 25 kg	Art. Nr. 80 220 015	Art. Nr. 80 215 015
Eimer, 25 kg	Art. Nr. 80 220 018	Art. Nr. 80 215 018
		

S-U-CERA-BLAST 50 µ (Perlen extrem fein)
Glanzstrahlen von Kronen und Brücken, Mattieren von Kauflächen. Ausstrahlen von Sekundärteilen, Entfernen von Oxidation nach dem Glanzbrand.

S-U-AURO-BLAST 150 µ (Perlen fein)
Abstrahlen u. Glanzstrahlen (Verdichten der Oberfläche) von Edelmetallen und NEM-Legierungen.

Die Verpackung ist dieselbe wie bei S-U-ALUSTRAL.

i S-U-ALUSTRAL ist ein besonders reiner, weißer Edelmetallkorund und ist nicht silikoseerzeugend. Der Anteil an Alu-Oxyd liegt bei 99,7 %. Es ist das härteste und zugleich splitterfreudigste Produkt in der Reihe der Edelmetallkorunde, was eine stets scharfkantige Oberfläche für optimalen Abtrag bis zum endgültigen Verbrauch garantiert.

Es wird frei von Verunreinigungen aufbereitet. Ein Netz intensiver Qualitätskontrollen sichert den hohen Qualitätsstandard.

S-U-CERA- und AURO-BLAST sind nichtmetallische Strahlmittel aus Glas, mineralisch mit extrem langer Standzeit und höchstmöglichem Anteil an reinen Perlen.

S-U-DENTA-VLIES *Muffelvlies*



Asbestfreie Einlegestreifen aus keramischen Werkstoffen für Metallmuffelringe in der Kronen- und Brückentechnik. Diese Vliesstreifen brennen weder aus, noch entwickeln sie Gesundheit gefährdende Dämpfe. Sie geben der Einbettmasse die Möglichkeit einer uneingeschränkten Expansion und erlauben ein leichtes Ausbetten nach dem Gießen. Verwendbar bis zu 1.000 °C.

Lieferform: Spenderkarton, 50 x 1 mm auf einer 25 m Rolle.

Art. Nr. 81 400 019

S-U-BIO-VLIES *Biologisch abbaubarer Muffelvlies*



Die Fasern werden im Körper *biologisch abgebaut*. Dieses Gussmuffel-Vlies ist nicht auf keramischen Fasern sondern auf glasigen (amorphen) Calcium-Silikat-Fasern aufgebaut. Inhalierte Staubteilchen werden in der Lunge innerhalb weniger Tage aufgelöst und aus dem Körper ausgeschieden. Ansonsten entspricht es in der Wirkungsweise unserem S-U-DENTA-VLIES, verbrennt nicht, entwickelt keine Gesundheit gefährdende Dämpfe und ist im Expansionsverhalten der Einbettmasse identisch. Verwendbar bis 1.000 °C.

Lieferform: Spenderkarton, 50 x 1 mm auf einer 25 m Rolle.

Art. Nr. 81 399 019

S-U-DOUBLI-GEL-S *Doubliermasse*



Präzisions-Doubliermasse für die Co-Cr-Modellgusstechnik. Große Formkonstanz, lange Lebensdauer, exaktes Formverhalten.

Für alle handelsüblichen Modellguss-Einbettmassen und phosphatgebundenen Edelmetall-Einbettmassen verwendbar. Auch für die Verwendung in der Mikrowelle geeignet. Lieferform: 6 kg Eimer.

Einschmelztemperatur 90 °C // Verarbeitungstemperatur 50 °C– 55 °C // Erstarrungstemperatur ca. 43 °C // Geliertdauer ca. 45 min.

Art. Nr. 80 040 014

S-U-DUPLIHARD *Kalttauchhärter*



Dünnflüssiger, gut einziehender Kalttauchhärter auf Alkoholbasis. Das im Lösungsmittel enthaltene Harz dringt tief in die Modelloberfläche ein, deshalb kantenfeste und abriebfeste Oberflächen, ohne Beeinträchtigung der Feinkonturen.

Zum Trocknen und Erwärmen empfehlen wir unseren Trocken- und Wärmeschränk S-U-AQUEX, *siehe Seite 5*.

1000 ml	Art. Nr. 80 047 018
2500 ml	Art. Nr. 80 047 015
3900 ml	Art. Nr. 80 047 014
5000 ml	Art. Nr. 80 047 019

S-U-ELEKTROLYT-N Glanzflüssigkeit für Co-Cr



Glanzflüssigkeit für Kobalt-Chrom-Legierungen. Für brillante und streifenfreie Oberflächen. Zeichnet sich besonders durch lange Lebensdauer und Geräteschonendes Verhalten aus.

Optimale Glanzleistung bei einer Temperatur von 35 °C– 45 °C und Glanzstrom von 3,5– 4,5 A.

Für optimale Glanzergebnisse empfehlen wir den Einsatz unseres Glanzgeräts S-U-UNOPOL, siehe Seite 10.

1000 ml
4900 ml

Art. Nr. 80 065 018
Art. Nr. 80 065 019

S-U-ELEKTROLYT-SUPER Glanzflüssigkeit für Co-Cr



Glanzflüssigkeit für Kobalt-Chrom-Legierungen. Zusätzliche Komponenten ermöglichen selbst bei totalen OK-Modellgüssen eine vollständig glänzende Oberfläche bei verkürzter Glanzzeit und geringem Materialabtrag.

Optimale Glanzleistung bei einer Temperatur von 35 °C– 45 °C und Glanzstrom von 3,5– 4,5 A.

Für optimale Glanzergebnisse empfehlen wir den Einsatz unseres Glanzgeräts S-U-UNOPOL, siehe Seite 10.

1000 ml
4900 ml

Art. Nr. 80 067 018
Art. Nr. 80 067 019

S-U-ISOFIX & S-U-ISOSOFT Isolierung von Gipsstümpfen



S-U-ISOFIX isoliert Wachs gegen Gips. Bei Anwendung auf Kunststoff, Metall und anderen porösen Werkstoffen werden ebenso sehr gute Ergebnisse erzielt.

S-U-ISOSOFT ist ideal geeignet für lackierte Gipsstümpfe, auf denen Wachsöpfchen im Tauchverfahren hergestellt werden. Deshalb besonders gut geeignet bei Verwendung von Stumpflacken, z.B. S-U-FITPAINT, siehe Seite 21.



S-U-ISOFIX und S-U-ISOSOFT sind silikonfrei, verbrennen daher rückstandslos.

S-U-ISOFIX, Pinselflasche 25 ml
S-U-ISOFIX, Nachfüllflasche 250 ml
S-U-ISOFIX, Vorratsflasche 990 ml

Art. Nr. 80 525 8
Art. Nr. 80 525 88
Art. Nr. 80 525 888

S-U-ISOSOFT, Pinselflasche 25 ml
S-U-ISOSOFT, Nachfüllflasche 250 ml
S-U-ISOSOFT, Vorratsflasche 1000 ml

Art. Nr. 80 524 8
Art. Nr. 80 524 88
Art. Nr. 80 524 888

S-U-RETENTIONSPEARLEN-SET



Eine zuverlässige und leicht anzubringende Retention in der Kunststoff-, Verblend- und Modellgusstechnik.

Das Set besteht aus: 1 Flasche Retentionsperlen 25 g und 1 Flasche Retentionsperlen-Kleber 25 ml.

Set, 0,4 mm	Art. Nr. 80 504 019
Set, 0,6 mm	Art. Nr. 80 506 019
Set, 0,8 mm	Art. Nr. 80 508 019

S-U-FITPAINT *Stumpflacke und Verdünner*



Platzhalter für einen Zementspalt zwischen Krone und Zahnstumpf sowie zum Versiegeln der Gipsoberfläche oder von Ausblockwachs. Diese Stumpflacke trocknen schnell, sind zäh und blättern nicht ab. S-U-FITPAINT-S ist silberfarben, Dicke pro Schicht ca. 14 µm. S-U-FITPAINT-R ist ein roter Stumpflack, Dicke pro Schicht ca. 10 µm. S-U-FITPAINT-B ist ein blauer Stumpflack, Dicke pro Schicht ca. 6 µm. S-U-FITPAINT-C ist ein klarer Stumpflack, Dicke pro Schicht ca. 3 µm, auch als Gips härter geeignet. S-U-FITPAINT-TH ist der für die Stumpflacke passende Verdünner für alle hier aufgeführten Stumpflacke, mit Ersatzpinsel.

Zum Isolieren der Stümpfe empfehlen wir S-U-ISOSOFT, Seite 20.

S-U-FITPAINT-R , rot, Pinselflasche 25 ml	Art. Nr. 80 510 29
S-U-FITPAINT-S , silber, Pinselflasche 25 ml	Art. Nr. 80 515 29
S-U-FITPAINT-B , blau, Pinselflasche 25 ml	Art. Nr. 80 512 29
S-U-FITPAINT-C , klar, Pinselflasche 25 ml	Art. Nr. 80 513 29
S-U-FITPAINT-TH , Verdünner, Pinselfl. 25 ml	Art. Nr. 80 517 29

S-U-FIX-O-FILL *Klebekunststoff*



Klebekunststoff zum Schnellkleben und Ausblocken. Füller und Akzeleratorspray für extrem schnelle Aushärtung.

Der dünnflüssige Füller ist blau gefärbt und daher auch in geringer Schichtstärke gut erkennbar. S-U-FIX-O-FILL verbrennt rückstandsfrei, verbindet sich mit Wachs und haftet gut an Metall.

Typische Anwendungen: schnelles *Fixieren* von Gips- und Wachsteilen, Geschiebe-Matrizen, gebrochenen Prothesenteilen, Gussteilen vor der Löt einbettung; *Füllen* von Kavitäten in Gipsstümpfen, Ausblocken von unterschlagenden Stellen, Verstärken dünner Modellationen in Wachs oder Kunststoff, Versiegeln und Härten von Gipsoberflächen.

S-U-FIX-O-FILL-BASIC , Basismaterial, Füller 2 x 10 g	Art. Nr. 80 523 029
S-U-FIX-O-FILL-SPRAY , Akzeleratorspray 50 ml	Art. Nr. 80 523 529

S-U-SEKUNDENKLEBER *superstark, extrem hart*



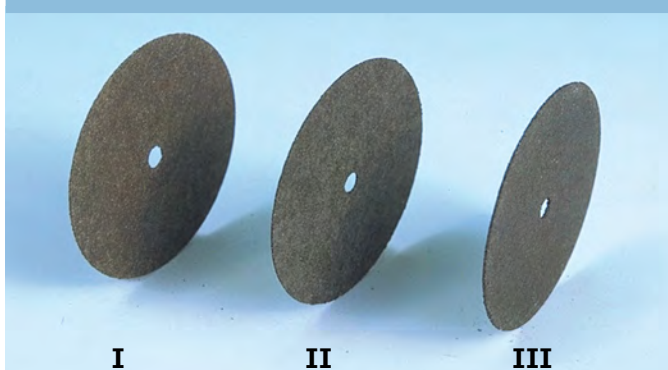
Dieser Kleber ist zum schnellen Verkleben von Kunststoff, Metall und Gips geeignet.

Ist dank seiner Dünnflüssigkeit gut zum Versiegeln von Gipsoberflächen zu verwenden. Dadurch werden äußerste Härte und Kantfestigkeit erzielt.

Angezeichnete Präparationsgrenzen werden dauerhaft sichtbar.

Flasche 10 g	Art. Nr. 80 520 029
--------------	----------------------------

S-U-TRENNSCHEIBEN *für Keramik*



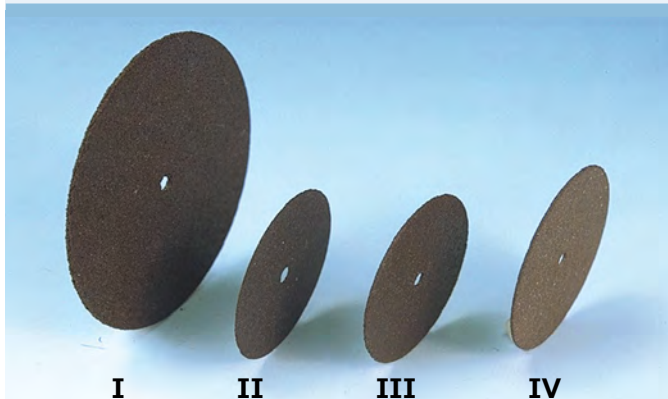
Extrem dünn, für feinste Separierarbeiten (I).

Extrem dünn, hohe Schnittleistung (II).

Zum Separieren für Keramik und zum Trennen für Edelmetall geeignet (III).

22,0 x 0,20 mm, 100 St. (I)	Art. Nr. 80 830 9
22,0 x 0,26 mm, 100 St. (II)	Art. Nr. 80 836 9
22,0 x 0,30 mm, 100 St. (III)	Art. Nr. 80 833 9

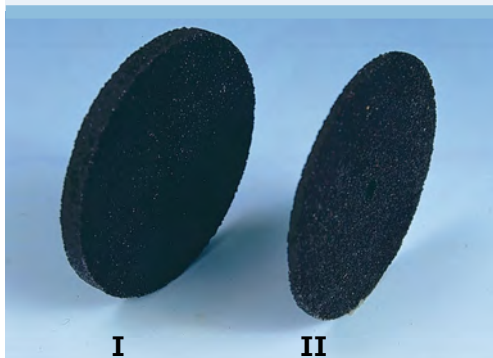
S-U-TRENNSCHEIBEN *für Edel- und NE-Metalle*



Diese widerstandsfähigen Trennscheiben zeichnen sich besonders durch hohe Schnittleistung sowie durch große Bruch- und Biegefestigkeit aus.

37,0 x 1,0 mm, 100 St. (I)	Art. Nr. 80 852 019
22,0 x 0,3 mm, 100 St. (II)	Art. Nr. 80 850 019
22,0 x 0,3 mm, 200 St. (II)	Art. Nr. 80 850 012
22,0 x 0,6 mm, 100 St. (III)	Art. Nr. 80 851 019
25,0 x 0,6 mm, 100 St. (IV)	Art. Nr. 80 851 519

S-U-SCHLEIF- und TRENNSCHEIBEN



Zum Trennen und schnellen Abtragen von großen Metallflächen. Hohe Lebensdauer.

35,0 x 3,00 mm, 25 St. (I)	Art. Nr. 80 854 019
34,0 x 1,65 mm, 50 St. (II)	Art. Nr. 80 852 719

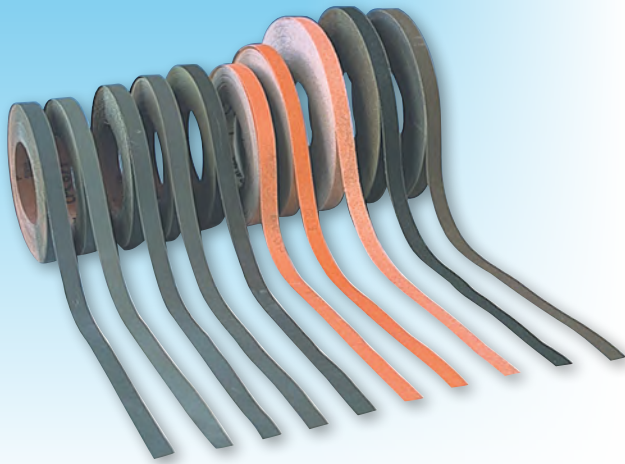
S-U-TRENNSCHEIBEN *gewebeverstärkt, für Co-Cr*



Hohe Bruch- und Biegefestigkeit. Sehr gute Qualität, lange Lebensdauer.

40,0 x 1,0 mm, 25 St.	Art. Nr. 80 853 118
40,0 x 1,0 mm, 50 St.	Art. Nr. 80 853 119
22,0 x 1,0 mm, 25 St.	Art. Nr. 80 853 018
22,0 x 1,0 mm, 50 St.	Art. Nr. 80 853 019

S-U-KORUNDPAPIER und S-U-KORUNDLEINEN



Hohe Verschleißfestigkeit und gleichmäßige Kornbeschichtungen gewährleisten optimale Schleif- bzw. Polierleistungen.

Lieferform: In Rollen à 50 m.

S-U-KORUNDPAPIER

Körnung K 80	Art. Nr. 81 008 019
Körnung K 120	Art. Nr. 81 012 019
Körnung K 150	Art. Nr. 81 015 019
Körnung K 180	Art. Nr. 81 018 019
Körnung K 400	Art. Nr. 81 040 019
Körnung K 600	Art. Nr. 81 060 019
Körnung K 800	Art. Nr. 81 080 019
Körnung K 1000	Art. Nr. 81 100 019
Körnung K 1200	Art. Nr. 81 120 019

S-U-KORUNDLEINEN

Körnung K 220	Art. Nr. 81 222 019
---------------	----------------------------

S-U-POLIERPASTEN



Für Modellguss, Gold, NEM-Legierungen und Kunststoff. Hergestellt aus sauberen Rohstoffen. Die Bindung basiert auf Wachsen, wie sie auch in der Medizintechnik verwendet werden.

Weißer Polierpaste, zum Vor- und Hochglanzpolieren aller Werkstoffe.

Grüne Polierpaste, zum Vor- und Hochglanzpolieren von Co-Cr-Legierungen. Ehemalige rosa Paste.

Gelbe Polierpaste, zum Hochglanzpolieren von Stahl und Metall. Ehemalige grüne Paste.

Beige Polierpaste, universell für Kunststoff.

Lieferform: 1 Riegel à 200 g.

weiß	Art. Nr. 80 530 8
grün	Art. Nr. 80 532 8
gelb	Art. Nr. 80 533 8
beige	Art. Nr. 80 534 8

Die Original Wachstabelle

Dentalwache

und deren Indikatoren
(ohne Kunststoffprothetik)

Zusatzinformationen,
alternative Anwendung

|--|

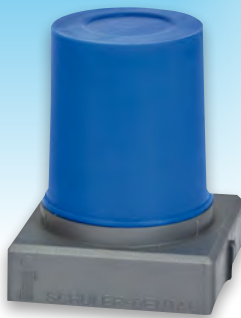
Katalog Seite

WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

i Ein wichtiger Schwerpunkt ist unsere Wachproduktion. Wir gehören zu den Wachsherstellern mit der größten Produktpalette. Im Laufe der Jahre wurden in unserem Hause passende Wachse für nahezu jeden Anwendungsbereich entwickelt und viele davon als Neuheiten präsentiert. Unser umfangreiches Wachsprogramm ist genau auf die Anforderungen der Dentaltechnik abgestimmt.

Die hohe Qualität unserer Dentalwachse wird durch ständige Zwischen- und Endkontrollen sowie durch die ausschließliche Verwendung von ausgesuchten Rohstoffen gesichert. Alle S-U-Wachse in Kegelform können zu einem individuellen Set auf einfache Art zusammengesteckt werden. Durch eine Klarsichthaube ist jeder Kegel gegen Verschmutzung geschützt.

S-U-MODELLIERWACHS, blau *hart-elastisch*



Speziell geeignet zur Gestaltung von Kauflächen und zum Ausmodellieren von Kronenwandungen, ebenso zum Aufbauen von Brückengliedern für Kunststoff- und Keramikverblendungen. Es zeichnet sich durch hohe Oberflächendichte aus. Die opake und intensive Einfärbung des Wachses ermöglicht ein leichtes Erkennen von Konturen in der Modellation.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 64 °C.

Art. Nr. 60 000 01

S-U-MODELLIERWACHS, grün *mittelhart*



Eine weichere, mittelharte Qualität unseres vielfach bewährten S-U-MODELLIERWACHS, blau (hart), für die Gusstechnik. Die hervorragenden physikalischen und verarbeitungstechnischen Eigenschaften konnten übernommen werden. Die geringere Härte bewirkt zusätzlich eine höhere Bruchstabilität, wodurch das Wachs für die gesamte Gusstechnik einsetzbar ist.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 57 °C.

Art. Nr. 60 000 11

S-U-MODELLIERWACHS, grau *verbesserte Rezeptur*



O-grau



A-grau

Für denselben Anwendungsbereich wie das bewährte S-U-MODELLIERWACHS blau, entweder in organischer oder anorganischer Ausführung.

Das S-U-MODELLIERWACHS-O, grau ist rein organisch, verbrennt rückstandslos, und ist daher auch für Vollkeramik geeignet.

Das S-U-MODELLIERWACHS-A, grau dagegen ist leicht opak und hat ebenfalls hervorragende Modelliereigenschaften.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 64 °C, für beide.

O-grau

Art. Nr. 60 000 31

A-grau

Art. Nr. 60 000 21

WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

S-U-UNTERZIEHWACHS, orange



Dieses Wachs eignet sich hervorragend zur Gestaltung der Cervikalränder von Kronen, Teilkronen und Inlays. Es handelt sich dabei um ein weiches, nahezu kontraktionsfreies Gusswachs.

Nach abgeschlossener Modellation wird dieses Wachs am Kronenrand aufgetragen, um absolut exakte Randschlüsse zu erzielen.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 66 °C.

Art. Nr. 60 040 01

S-U-TRANSPAWACHS, grau *mittelhart*



Unterbau für S-U-INLAYWACHS, grau. Ein Gusswachs mit hervorragenden physikalischen Eigenschaften, aufgrund seiner besonders hochwertigen Rohstoffe. Fließt hervorragend, kein Abheben, kontrahiert zur benetzten Fläche hin. Es ist bestens als Unterziehwachs für Inlays oder für Kronenränder geeignet. Durch die organische Einfärbung absolut rückstandsfreie Verbrennung. Im flüssigen Zustand ist es transluzent, daher sind eventuelle Bläschen oder Verunreinigungen beim Modellieren gut sichtbar, Präparationsgrenzen und Erstarrungsphase gut erkennbar. Graue Farbe, für geringste physiologische Belastung der Augen.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 59 °C.

Art. Nr. 60 029 01

S-U-INLAYWACHS, grau *hart*



Für die Kauflächengestaltung. Die physikalischen Eigenschaften ähneln dem S-U-ÄSTHETIKWACHS-O. Verbrennt rückstandsfrei, daher für Presskeramik geeignet.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 61 °C.

Art. Nr. 60 028 01

S-U-INLAYWACHS, dunkelgrün



Zum Modellieren ein- und mehrflächiger Inlays, sowie Halb- und Dreiviertelkronen. Besonders ist, dass es sich beim Erstarren nicht von den Rändern zurückzieht bzw. beim Modellieren auf Metall nicht abhebt. Die etwas weichere Beschaffenheit des Winter-Wachses unterscheidet sich durch hervorragende Fließ- und Schabeigenschaften. Kegel 45 g.

Erstarrungspunkt Sommer 57 °C. Erstarrungspunkt Winter 55 °C.

Sommer
Winter

Art. Nr. 60 020 01

Art. Nr. 60 025 01

WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

S-U-SEKUNDÄRWACHS, dunkelblau



Dieses Wachs wurde speziell dafür entwickelt, Sekundärteile von Teleskopkronen, Rillen-Schulter-Geschieben und individuellen Geschieben herzustellen. Es hat die einzigartige Eigenschaft, beim Erstarren nicht vom Metall abzuheben, bedingt durch den Temperatur-Härteverlauf. Ferner werden Schlieren beim erneuten Auftragen von Wachs vermieden.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt Sommer 62 °C. Erstarrungspunkt Winter 59 °C.

Sommer
Winter

Art. Nr. 60 010 01

Art. Nr. 60 015 01

S-U-FRÄSWACHS, rot *hart*



Bei diesem Wachs handelt es sich um eine härtere Ausführung des S-U-MODELLIERWACHS blau. Es lässt sich sehr gut mit elektrisch beheizten Instrumenten beispielsweise bei der Herstellung von Innenkoni bearbeiten. Aufgrund der Härte ist dieses Wachs ebenfalls gut geeignet für die Bearbeitung mit rotierenden Instrumenten.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 63 °C.

Art. Nr. 60 030 01

S-U-FRÄSWACHS, blau *extrahart*



Diese besonders harte Ausführung des S-U-FRÄSWACHS rot (hart) ist nach einer anderen Rezeptur gefertigt. Es ist organisch eingefärbt und hat einen hohen Kunststoffanteil was ein homogenes Auftragen ermöglicht. Eine extreme Oberflächendichte bringt eine ausgezeichnete Spanabfuhr beim Arbeiten mit rotierenden Instrumenten.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 70 °C.

Art. Nr. 60 033 01

S-U-KLEBEWACHS K+B



Dieses Wachs eignet sich besonders zum Zusammenheften von zu verlötenden Objekten. Durch die brüchige Eigenschaft im abgekühlten Zustand wird eine Positionsveränderung (Verziehen) der einzelnen Teile vermieden.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 77 °C.

Art. Nr. 60 045 01

WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

S-U-KAVIPLANWACHS



Dieses Wachs dient zum sekundenschnellen Ausblocken von Kavitäten in Gipsstümpfen. Durch den sehr hohen Schmelzpunkt von ca. 120 °C ermöglicht es – nach üblichem Isolieren – das Auftragen von Modellierwachs sowie die Herstellung eines Käppchens im Tauch- oder Tiefziehverfahren, ohne sich dabei mit dem entsprechenden Wachs zu verbinden.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 85 °C.

Art. Nr. 60 035 01

S-U-GNATHOWACHS-O



Dieses Wachs wurde speziell für die gnathologische Aufwachstechnik entwickelt. Es zeichnet sich durch hervorragende Fließfähigkeit sowie durch einen hohen Festigkeitswert aus. Bei mehrmaligem Erhitzen des Wachses tritt keine Veränderung der Kristallstruktur auf, so dass ein kontinuierliches Arbeiten gewährleistet ist. Selbst bei starkem Querschnitt von aufgewachsenen Kauflächen weist es keinerlei Spannungen auf.

Erstarrungspunkt 64 °C, für alle vier.

blau, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 050 01
rot, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 051 01
grün, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 052 01
gelb, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 053 01
Set Mini-O, 4 x 3 g	Art. Nr. 60 059

S-U-GNATHOWACHS-A *nach M. H. Polz*



Ein völlig anders entwickeltes Wachs für die Aufwachstechnik. Hervorragende physikalische Eigenschaften und sehr leichte Verarbeitung zeichnen dieses Wachs aus.

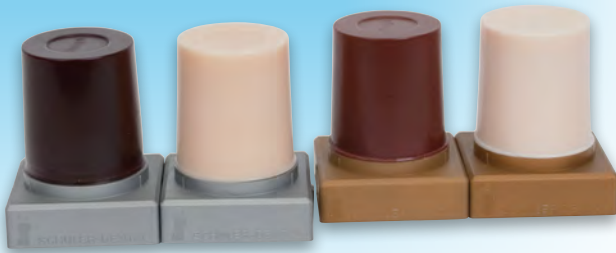
Die anorganische Einfärbung lässt das Wachs auch im flüssigen Zustand opak erscheinen, was das gezielte Auftragen wesentlich erleichtert und die Schichtstärke besser erkennen lässt.

Erstarrungspunkt 57 °C, für alle vier.

blau, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 055 01
rot, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 056 01
grün, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 057 01
gelb, Kegel 45 g	Art. Nr. 60 058 01
Set Mini-A, 4 x 3 g	Art. Nr. 60 060

WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

S-U-ÄSTHETIKWACHSE-O und -A nach M. H. Polz



S-U-ÄSTHETIKWACHS-O braun	Art. Nr. 60 060 1
S-U-ÄSTHETIKWACHS-O beige	Art. Nr. 60 061 1
S-U-ÄSTHETIKWACHS-A braun	Art. Nr. 60 065 1
S-U-ÄSTHETIKWACHS-A beige	Art. Nr. 60 066 1

Diese Wachse zeichnen sich besonders durch geringe Kontraktion, verbesserte Fließ- und Schabeigenschaften und hohe Oberflächendichte aus.

Beige zum Ausmodellieren, Braun wird oft als korrespondierendes Randwachs verwendet.

S-U-ÄSTHETIKWACHS-O verbrennt völlig rückstandsfrei und ist daher bestens für die Presskeramik-Gusstechnik geeignet.

S-U-ÄSTHETIKWACHS-A enthält einen geringen Anteil (<1 vol %) anorganischer Zusätze, die das Wachs auch im flüssigen Zustand opak erscheinen lassen. Dies ermöglicht exakte Dosierung und gezieltes Auftragen des Waxes. Jedoch ist es nicht für Presskeramik geeignet.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 51 °C, für alle vier.

S-U-PERLWACHSE bewährte Kegelwachse in Perlform



Die Verwendung dieser Wachse ermöglicht ein genaues Dosieren der gewünschten Menge bei der Wachsaufnahme. Insbesondere bei Verwendung von S-U-ELEKTRO-KULI, siehe Seite 3, kann mit geringerer Temperatur gearbeitet werden, was sich positiv auf die Kontraktion auswirkt.

Die Qualitäten und Merkmale der verschiedenen Perlwachse entsprechen den vergleichbaren Wachsen in Kegelform:

S-U-PERLWACHS blau, hart-elastisch entspricht *S-U-MODELLIERWACHS blau, hart-elastisch*. Erstarrungspunkt 64 °C.

S-U-PERLWACHS grün, medium hart entspricht *S-U-MODELLIERWACHS grün, medium hart*. Erstarrungspunkt 57 °C.

S-U-PERLWACHS beige entspricht *S-U-ÄSTHETIKWACHS-O beige*. Erstarrungspunkt 51 °C.

S-U-PERLWACHS grau entspricht *S-U-INLAYWACHS grau, hart*. Erstarrungspunkt 61 °C.

blau hart, Dose 125 g	Art. Nr. 60 000 7
grün mittelhart, Dose 125 g	Art. Nr. 60 003 7
beige, Dose 125 g	Art. Nr. 60 000 4
grau, Dose 125 g	Art. Nr. 60 000 5

S-U-PICUP Spender für Perlwachs

Der formschöne und praktische Wachsspender wird direkt auf die Perlwachsdose geschraubt und hält den Inhalt staubfrei.

Nur Spender, ohne Wachs.

Art. Nr. 40 170



WACHSE FÜR KRONEN- UND BÜCKENTECHNIKEN

S-U-TAUCHWACHS in Stangen



Zur Herstellung gleichwandiger Wachskäppchen im Tauchverfahren. Durch die Eigenschaften des Wachses ist eine hohe Passgenauigkeit des Gusses garantiert.

Unbeabsichtigte Verformungen werden durch hohe Festigkeit verhindert, ca. 30 Sekunden nach dem Tauchvorgang. Die Tauchtemperatur sollte bei 85 °C und 90 °C liegen, was der Mittelstellung des Temperaturreglers an der S-U-TAUCHDOSE entspricht, *siehe Seite 2*. Bei einer Tauchdauer von einer Sekunde erhält man ein Wachskäppchen von ca. 0,4 mm Wandstärke.

Die dunkelbraune Einfärbung des S-U-TAUCHWACHS braun erhöht die Kontrastwirkung und erleichtert die optische Kontrolle der Mindeststärke des Wachsobjektes.

Packung 200 g. Erstarrungspunkt 74 °C.

gelb, extra weich	Art. Nr. 60 070 016
grün, weich	Art. Nr. 60 075 016
braun, elastisch, nach M. H. Polz	Art. Nr. 60 077 016

► Tauchwachs für Presskeramik, *siehe Seite 31*.

S-U-TAUCHWACHS in Pellets



Alternative Form zum bewährten S-U-TAUCHWACHS in Stangen. Der Anwendungsbereich und die Wachseigenschaften sind daher gleich.

Die Pelletsform ermöglicht eine exakte Dosierung, aus einer praktischen Box heraus.

Packung 300 g. Erstarrungspunkt 74 °C.

gelb, extra weich	Art. Nr. 60 070
grün, weich	Art. Nr. 60 075
braun, elastisch, nach M. H. Polz	Art. Nr. 60 077

S-U-CHAMÄLEOWACHSE in üblichen Superhartgipsfarben



Die fünf verschiedenen Farben ermöglichen dem Zahntechniker ein dimensionsgenaues Gestalten. Dieses Wachs lässt keine unsauberen Randabschlüsse zu. Optisch ist durch die identische Farbe von Wachs und Gips eine genaue Modellation sofort sichtbar. Dadurch ideal für Wax-ups auf dem Gipsmodell. Die physikalischen Eigenschaften ähneln dem S-U-ÄSTHETIKWACHS-A. Jedoch ist dieses Wachs für die Presskeramik nicht geeignet.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 51 °C.

braun	Art. Nr. 60 083 1
grün	Art. Nr. 60 082 1
gelb	Art. Nr. 60 081 1
rosa	Art. Nr. 60 084 1
grau	Art. Nr. 60 085 1

S-U-CERAMO-WAXES *hochreine Wachsserie für Presskeramik*



Hochreine Spezialwache für die Presskeramik, die den immer höher werdenden Qualitätsansprüchen in dieser Technik gerecht werden. Unser spezielles Verfahren zur Feinstfiltrierung der ausgesuchten Rohstoffe wurde entwickelt, um absolut reines Wachs herzustellen. Ausschließlich organische Bestandteile. Maximal abgestimmte Eigenschaften auf die Presskeramik und schnelle Erkennung von Sekundärverunreinigungen.

S-U-CERAMO-GROUND-WAX, apricot (I) ist ein Unterzieh- bzw. Cervicalwachs, speziell für die Presskeramik. Es ist kontraktionsarm, elastisch und formstabil. Kegel 45 g. Erstarrungsp. 61 °C.

S-U-CERAMO-CARVING-WAX, eisblau (II), ein Modellierwachs, kontraktionsarm für die Presskeramik, mit den besten Schabeigenschaften. Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 64 °C.

S-U-CERAMO-CAPS-WAX, orange (III), ein Tauchwachs, maximal dimensionsstabil, mit dem optimale Randschlüsse in der Presskeramik erzielt werden. Packung 200 g. Erstarrungspunkt 64 °C.

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, lindgrün (IV) ist der optimalste Wachsdraht für die Presskeramik. Rolle 250 g. Erstarrungspunkt 62 °C.

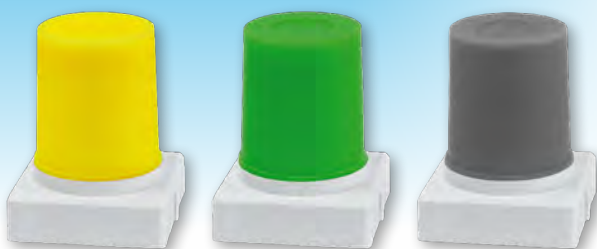
S-U-CERAMO-GROUND-WAX, apricot (I)
S-U-CERAMO-CARVING-WAX, eisblau (II)
S-U-CERAMO-CAPS-WAX, orange (III)

Art. Nr. 60 038 01
Art. Nr. 60 037 01
Art. Nr. 60 079 016

S-U-CERAMO-WAX-WIRE, lindgrün (IV), Ø 2,5 mm
S-U-CERAMO-WAX-WIRE, lindgrün (IV), Ø 3,0 mm
S-U-CERAMO-WAX-WIRE, lindgrün (IV), Ø 3,5 mm

Art. Nr. 62 725 069
Art. Nr. 62 730 069
Art. Nr. 62 735 069

S-U-MODELLIERWACHSE K+B *brilliant und grau*



Geeignet für spezielle Aufwachstechniken bei Modellationen von Kronen und Brücken. Mit hoher Oberflächendichte, kontraktionsarm und hervorragenden Fließ- und Schabeigenschaften.

S-U-MODELLIERWACHSE K+B -O beinhalten rein organische Bestandteile und sind im flüssigen Zustand transluzent.

S-U-MODELLIERWACHSE K+B -A sind anorganisch und opak im flüssigen Zustand. Nicht geeignet für Presskeramik.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 51 °C.

S-U-MODELLIERWACHS K+B, O-brilliant gelb
S-U-MODELLIERWACHS K+B, O-brilliant grün
S-U-MODELLIERWACHS K+B, O-grau

Art. Nr. 60 303 1
Art. Nr. 60 304 1
Art. Nr. 60 305 1

S-U-MODELLIERWACHS K+B, A-brilliant gelb
S-U-MODELLIERWACHS K+B, A-brilliant grün
S-U-MODELLIERWACHS K+B, A-grau

Art. Nr. 60 306 1
Art. Nr. 60 307 1
Art. Nr. 60 308 1

CAD/CAM SCAN-WACHSE & MODELLGUSS

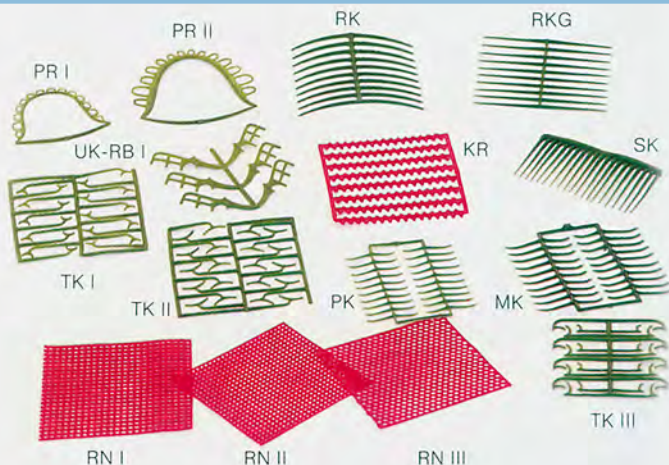
S-U-CAD/CAM-WACHSE ehemalige S-U-LASER-WACHSE



Reflektionsfreie und extrem opake Scan-Wachse für die CAD/CAM Technik, geeignet für alle Laserabtastungssysteme. Geringe Kontraktion. Fräsbearbeitbar. Für Modellation und zum Ausblocken mit der Modellierfähigkeit von S-U-ÄSTHETIKWACHS-A (jedoch nicht für Gusszwecke geeignet). Das S-U-CAD/CAM-WACHS grau ist aufgrund neutraler Farbgebung besonders geeignet für Streifenlichtscanner. Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 51 °C.

pastellblau	Art. Nr. 60 091 1
pastellbeige	Art. Nr. 60 092 2
flieder	Art. Nr. 60 093 3
grau	Art. Nr. 60 094 4

S-U-WACHSSCHABLONEN



Diese Wachsschablonen werden aus einem extra dafür entwickeltem Gusswachs hergestellt. Sie zeichnen sich durch hohe Flexibilität und Haftvermögen aus.

Durch ein spezielles Herstellungsverfahren lassen sie sich leicht von Ihrer Unterlage abheben.

Die Verarbeitungstemperatur sollte nicht unter 20 °C liegen.

Achtung! Bitte kühl lagern.

◀ Netzgröße (RN) 69 x 69 mm

PK, Prämolarenklammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 601 019	UK-RB I, UK-Sublingualbügel, 10 Tafeln, 30 St.	Art. Nr. 62 609 019
MK, Molarenklammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 602 019	PR I, Plattenretention klein, 10 Tafeln, 10 St.	Art. Nr. 62 610 019
TK I, Bonyhard-Klammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 603 019	PR II, Plattenretention groß, 10 Tafeln, 10 St.	Art. Nr. 62 611 019
TK II, Bonyhard-Klammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 604 019	KR, Kammretention, 10 Tafeln, 80 St.	Art. Nr. 62 612 019
TK III, Klammer gestielt, 10 Tafeln, 240 St.	Art. Nr. 62 605 019	RN I, Retentionsnetz groß, 20 Tafeln, 20 St.	Art. Nr. 62 613 019
RKG, Ringklammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 606 019	RN II, Retentionsnetz klein, 20 Tafeln, 20 St.	Art. Nr. 62 614 019
RK, Ringklammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 607 019	RN III, Retentionsnetz rund, 20 Tafeln, 20 St.	Art. Nr. 62 615 019
SK, Systemklammer, 10 Tafeln, 200 St.	Art. Nr. 62 608 019		

S-U-LOCHRETENTIONEN



Diese Wachse werden zur Modellation des Retentionsteiles von UK- und OK-Modellgussbasen genutzt. Die Retentionen sind aus einer Wachskomposition hergestellt, die sich durch große Stabilität und Plastizität auszeichnet und außerdem an Einbettmassen gut haftet.

Rund, Länge 132 mm, 25 St. (I)	Art. Nr. 65 000 016
Rund, Länge 132 mm, 250 St. (I)	Art. Nr. 65 000 019
Oval, Länge 130 mm, 25 St. (II)	Art. Nr. 65 005 016
Oval, Länge 130 mm, 250 St. (II)	Art. Nr. 65 005 019
Rund versetzt, Länge 129 mm, 25 St. (III)	Art. Nr. 65 002 016
Zweireihig, Länge 132 mm, 25 St. (IV)	Art. Nr. 65 007 016
Mit Abschlussleiste, Länge 136 mm, 25 St. (V)	Art. Nr. 65 010 016

S-U-FLEXIWACHS



S-U-FLEXIWACHS ist transparent, hochflexibel, stabil und lässt sich am besten bei Handwärme verarbeiten.

Es gestattet durch gute Klebekraft ein schnelles, müheloses Adaptieren. Exponierte Stellen werden beim Auflegen nicht dünngedrückt.

Lieferbar mit genarbt, geaderter und glatter Oberfläche.

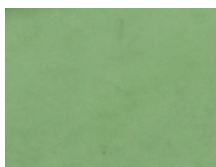
Packung mit 15 Platten à 150 x 75 mm.



Detail genarbt



Detail geadert



Detail glatt

genarbt, Stärke 0,30 mm	Art. Nr. 62 030 014
genarbt, Stärke 0,35 mm	Art. Nr. 62 035 014
genarbt, Stärke 0,40 mm	Art. Nr. 62 040 014
genarbt, Stärke 0,45 mm	Art. Nr. 62 045 014
genarbt, Stärke 0,50 mm	Art. Nr. 62 050 014
genarbt, Stärke 0,60 mm	Art. Nr. 62 060 014

geadert, Stärke 0,30 mm	Art. Nr. 62 130 014
geadert, Stärke 0,35 mm	Art. Nr. 62 135 014
geadert, Stärke 0,40 mm	Art. Nr. 62 140 014
geadert, Stärke 0,45 mm	Art. Nr. 62 145 014
geadert, Stärke 0,50 mm	Art. Nr. 62 150 014
geadert, Stärke 0,60 mm	Art. Nr. 62 160 014

glatt, Stärke 0,30 mm	Art. Nr. 62 230 014
glatt, Stärke 0,35 mm	Art. Nr. 62 235 014
glatt, Stärke 0,40 mm	Art. Nr. 62 240 014
glatt, Stärke 0,45 mm	Art. Nr. 62 245 014
glatt, Stärke 0,50 mm	Art. Nr. 62 250 014
glatt, Stärke 0,60 mm	Art. Nr. 62 260 014

S-U-SATTEL- und UNTERLEGEWACHS



Zum Unterlegen von Kiefterteilen in der Modellgusstechnik (unterfütterbarer Sattel).

Es ist hochtransparent, geschmeidig und hebt selbst bei hochschmelzenden Doubliermassen nicht ab. Außerdem lässt es sich leicht und rückstandslos abbrühen.

Packung mit 15 Platten à 150 x 75 mm.

Plattenstärke 0,3 mm	Art. Nr. 62 503 014
Plattenstärke 0,6 mm	Art. Nr. 62 506 014
Plattenstärke 0,7 mm	Art. Nr. 62 507 014

WACHSDRÄHTE & STICKS FÜR MK-BRÜCKENGLIEDER

S-U-WACHSDRAHT für Gussstifte



S-U-WACHSDRAHT, blau und grün: Geschmeidiger und spannungsfreier Wachsdraht, verhindert unbeabsichtigte Verformung von Gussobjekten.

Durch seine hohe Festigkeit lässt er sich leicht an das Gussobjekt anwachsen.

S-U-WACHSDRAHT, türkis, extra hart: besonders hochwertige Rohstoffe geben diesem Wachsdraht hervorragende Verarbeitungseigenschaften.

Er ist temperatur- und formstabil, ohne jedoch in erkaltetem Zustand spröde zu werden. Er besitzt eine erhöhte Klebeeigenschaft und ist sehr reißfest.

Dieser Wachsdraht ist sowohl für wärmere Jahreszeiten als auch für wärmere Klimazonen geeignet.

Rolle 250 g.

Ø mm	blau, mittelhart	blau, hart	grün, mittelhart	grün, hart	türkis, extra hart
2,0	Art. Nr. 62 720 019	Art. Nr. 62 720 029	Art. Nr. 62 720 039	Art. Nr. 62 720 049	Art. Nr. 62 720 059
2,5	Art. Nr. 62 725 019	Art. Nr. 62 725 029	Art. Nr. 62 725 039	Art. Nr. 62 725 049	Art. Nr. 62 725 059
3,0	Art. Nr. 62 730 019	Art. Nr. 62 730 029	Art. Nr. 62 730 039	Art. Nr. 62 730 049	Art. Nr. 62 730 059
3,5	Art. Nr. 62 735 019	Art. Nr. 62 735 029	Art. Nr. 62 735 039	Art. Nr. 62 735 049	Art. Nr. 62 735 059
4,0	Art. Nr. 62 740 019	Art. Nr. 62 740 029	Art. Nr. 62 740 039	Art. Nr. 62 740 049	Art. Nr. 62 740 059
4,5	Art. Nr. 62 745 019	Art. Nr. 62 745 029	Art. Nr. 62 745 039	Art. Nr. 62 745 049	Art. Nr. 62 745 059
5,0	Art. Nr. 62 750 019	Art. Nr. 62 750 029	Art. Nr. 62 750 039	Art. Nr. 62 750 049	Art. Nr. 62 750 059
6,0	Art. Nr. 62 760 019	Art. Nr. 62 760 029	Art. Nr. 62 760 039	Art. Nr. 62 760 049	Art. Nr. 62 760 059

► Wachsdraht für Presskeramik, siehe Seite 31.

S-U-WACHSDRAHT, farblos *extra weich*



Sehr weicher Wachsdraht mit guter Haftfähigkeit an Abdruckmaterialien.

Besonders geeignet zur Begrenzung von Funktionsrändern an Abdrücken vor der Modellherstellung.

Rolle 250 g.

Ø 3,0 mm	Art. Nr. 62 930 059
Ø 5,0 mm, Protektionswachs	Art. Nr. 62 950 159

S-U-WACHSSTICKS, beige *Tropfen- und Herzprofil*



Mit diesen beigefarbenen Wachssticks zum individuellen Ablängen wird die Modellation von Metallkeramikbrückengliedern erheblich erleichtert.

Die Sticks verbrennen rückstandslos und sind in zwei Ausführungen erhältlich.

Tropfenprofil, 15 Stück	Art. Nr. 63 080 029
Herzprofil, 15 Stück	Art. Nr. 63 080 129

S-U-WACHSSTICKS, blau



Harte, jedoch durch Erwärmung verformbare Wachssticks für Gusskanäle und Querbalken.

Sie erleichtern das Abheben von Gussobjekten und verhindern unbeabsichtigte Verformungen. Gussformen bleiben beim Ausschmelzen unbeschädigt.

Packung 250 g. Sticklänge 110 mm.

Ø 3,0 mm	Art. Nr. 63 030 029
Ø 3,5 mm	Art. Nr. 63 035 029
Ø 4,0 mm	Art. Nr. 63 040 029
Ø 4,5 mm	Art. Nr. 63 045 029
Ø 5,0 mm	Art. Nr. 63 050 029
Ø 5,5 mm	Art. Nr. 63 055 029

S-U-GUSSKANÄLE



gerade



gebogen



gerade lang



gebogen lang

Diese vorgefertigte Gusskanäle ermöglichen eine exakte Positionierung des Gussobjektes außerhalb des Muffelzentrums.

Durch die abgerundete Form der Gusskanäle entstehen keine scharfen Kanten in der Gussform. Dadurch wird vermieden, dass Einbettmasserückstände im Metall eingeschlossen werden.

Der Querbalken des Gusskanals wurde ausreichend stark dimensioniert, um Lunkerbildung zu vermeiden. Seine Formstabilität verhindert eine unbeabsichtigte Verformung beim Abheben von Einstückgussbrücken.

gerade, Höhe 15 mm, Ø 4 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 200 019
gerade, Höhe 15 mm, Ø 5 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 202 019
gebogen, Höhe 15 mm, Ø 4 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 205 019
gebogen, Höhe 15 mm, Ø 5 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 207 019
gerade lang, Höhe 20 mm, Ø 4 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 201 019
gerade lang, Höhe 20 mm, Ø 5 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 203 019
gebogen lang, Höhe 20 mm, Ø 4 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 206 019
gebogen lang, Höhe 20 mm, Ø 5 mm, 100 Stück	Art. Nr. 65 208 019

S-U-KLEBEWACHS P^{CE}



Ein universell anwendbares Klebewachs für die Kunststoffprothetik. Durch die hohe Adhäsionskraft eignet es sich hervorragend zum Anheften der Kunststoffzähne in Vorwällen sowie zum Anheften der Vorwälle am Modell. Dieses Wachs ermöglicht außerdem eine gute Verbindung von Basisplatten und Bisswällen.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 81 °C.

Art. Nr. 61 005 01

WACHSE FÜR DIE KUNSTSTOFFPROTHETIK

S-U-WACHSBISSWÄLLE „T“ € und „P“ €



S-U-WACHSBISSWÄLLE „T“ für Totalprothetik.

Eignen sich hervorragend zur Herstellung von totalen Bisschablonen. Sie werden speziell für Oberkiefer in halbelyptischer und Unterkiefer in parabolischer Form geliefert. Hierdurch entfällt das zeitraubende Umformen der Fertigteile. In der Formgebung sind außerdem die sagittale und transversale Kompensationskurve berücksichtigt. Labial sind die Bisswälle etwas verjüngt. Die Bisswälle bleiben bei Lateral- und Protrusionsbewegung in flächenartigem Kontakt. Hierdurch wird für den Zahnarzt und Patienten die Bissregistrierung erleichtert.

S-U-WACHSBISSWÄLLE „P“ für partielle Prothetik, in Stangen.

Gestaltet zur Herstellung von partiellen Bisschablonen sowie zum Aufsetzen auf Modellgussstäbe. Sie werden in Stangen von 110 x 10 x 6 mm geliefert.

Sortiment: 50 St. „OK“ + 50 St. „UK“
100 St. „OK“, Form „T“
100 St. „UK“, Form „T“
100 St. „P“ in Stangen

weich (zitrusgelb)

Art. Nr. 61 020 019

Art. Nr. 61 021 019

Art. Nr. 61 022 019

Art. Nr. 61 024 019

mittel (gelb)

Art. Nr. 61 030 019

Art. Nr. 61 031 019

Art. Nr. 61 032 019

Art. Nr. 61 034 019

hart (rosa)

Art. Nr. 61 040 019

Art. Nr. 61 041 019

Art. Nr. 61 042 019

Art. Nr. 61 044 019

S-U-SETZWACHS €



Erleichtert das Aufstellen von Zähnen bei totalen und partiellen Prothesen. Dies ist besonders wichtig beim Aufstellen, da während des Erstarrens eine zähplastische Phase eintritt und somit ein Korrigieren der Stellung ermöglicht wird. Im erkalteten Zustand wird es sehr hart und lässt keine Bewegungen zu. Ebenfalls im Mund, bei ca. 37 °C, bleibt es vollkommen starr und verhindert damit unbeabsichtigte Veränderungen der Wachsaufstellung. Durch die oben genannten Eigenschaften

verbessert S-U-SETZWACHS außerdem die Verbindung zwischen Basisplatte bzw. Modellgussstäben und Bisswällen. **Art. Nr. 61 010 016** Packung 100 g.

S-U-PLATTENWACHS €



Ein Modellierwachs für die gesamte Kunststoffprothetik. Schnelles Erstarren nach dem Auftragen, gute Modelliereigenschaften sowie hohe Bruchfestigkeit sprechen für die ausgezeichnete Qualität dieses Wachses. Ferner wird durch geringe thermische Kontraktion eine unbeabsichtigte Veränderung der Aufstellung vermieden. Packung 500 g, Plattenstärke 1,5 mm.

Rosa, Standard, mittel

Art. Nr. 63 150 014

Rosa, Spezial, elastisch

Art. Nr. 63 150 034

Rosa, Standard, elastisch

Art. Nr. 63 150 114

Rosa, Winter, weich

Art. Nr. 63 150 074

Rosa, Sommer, hart

Art. Nr. 63 150 054

Intensiv-pink, Standard

Art. Nr. 63 150 224

S-U-WACHSPROFILE



Diese Profile haften gut, federn nicht und lassen sich leicht anwachsen. Durch die Verwendung hochwertiger Grundstoffe und Kaltumformung wird eine homogene und glatte Struktur erzielt. Verfügbar in zahlreichen Formen.

S-U-WACHSPROFILE rund

0,6 mm, 12,5 g	•	Art. Nr. 62 706 18
0,8 mm, 25 g	•	Art. Nr. 62 708 18
0,9 mm, 25 g	•	Art. Nr. 62 709 18
1,0 mm, 25 g	•	Art. Nr. 62 710 18
1,1 mm, 25 g	•	Art. Nr. 62 711 18
1,2 mm, 37,5 g	•	Art. Nr. 62 712 18
1,5 mm, 50 g	•	Art. Nr. 62 715 18

S-U-UNTERKIEFERBÜGEL

3,1 x 1,2 mm, 50 g	●	Art. Nr. 63 431 14
3,3 x 1,7 mm, 50 g	●	Art. Nr. 63 433 14
4,0 x 1,7 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 417 14
4,3 x 2,1 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 443 14
3,8 x 2,5 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 438 14
4,0 x 2,5 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 440 14
3,8 x 2,4 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 338 14
4,0 x 2,6 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 340 14

S-U-WACHSPROFILE halbrund

1,5 x 0,75 mm, 25 g	◡	Art. Nr. 63 215 14
1,6 x 0,8 mm, 37,5 g	◡	Art. Nr. 63 216 14
1,8 x 0,9 mm, 50 g	◡	Art. Nr. 63 218 14
2,0 x 1,0 mm, 50 g	◡	Art. Nr. 63 220 14
3,0 x 1,5 mm, 65 g	◡	Art. Nr. 63 230 14
3,5 x 1,7 mm, 65 g	◡	Art. Nr. 63 235 14
3,75 x 2,0 mm, 65 g	◡	Art. Nr. 63 237 14
4,0 x 1,5 mm, 65 g	◡	Art. Nr. 63 240 14

S-U-OBERKIEFERBÜGEL

5,0 x 1,3 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 650 14
5,3 x 2,5 mm, 65 g	●	Art. Nr. 63 653 14

S-U-ABSCHLUSSLEISTE

2,0 x 1,0 mm, 25 g	◡	Art. Nr. 63 720 14
2,7 x 1,8 mm, 25 g	◡	Art. Nr. 63 727 14

S-U-AUSBLOCKWACHS, rosa für Modellguss



Speziell geeignet zum Ausblocken und Parallelisieren von Unterschnitten in der Modellgusstechnik. Konturen lassen sich durch die Opazität in flüssigem und plastischem Zustand erkennen. S-U-AUSBLOCKWACHS für Modellguss ist gut aufzutragen, festhaftend, hat gute Schabeigenschaften und ist leicht abzubrühen. Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 58 °C.

Art. Nr. 60 042 01

S-U-VERBINDUNGSWACHSE für Modellguss



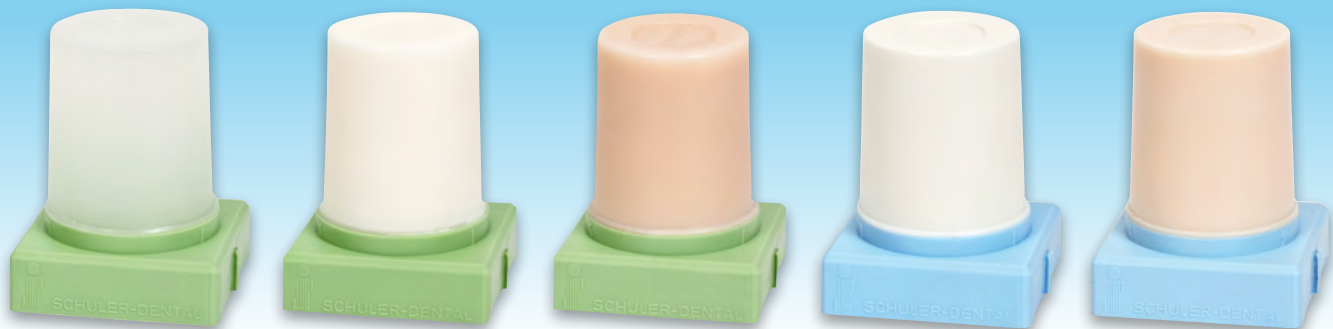
Dieses Wachs eignet sich bestens zum Verbinden von Wachsprofilen, Klammern, Flexiwachsen und vielem anderen in der Modellgusstechnik. Es haftet besonders gut auf Einbettmassen, lässt sich leicht auftragen, hat gute Schabeigenschaften und schmiert nicht. In dünner Schicht aufgetragen, lassen sich Anzeichnungen auf Grund der leichten Transparenz des Wachses erkennen. Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 54 °C.

dunkelgrün
maritimblau

Art. Nr. 60 043 01
Art. Nr. 60 044 01

DIAGNOSTIKWACHSE FÜR WAX-UPS

S-U-DIAGNOSTIKWACHSE ^{CE} Wachsserie für Wax-ups



O-transparent

O-weiß

O-zahnfarben A3

A-intensiv-weiß

A-zahnfarben A2

Spezialwachse, ideal für wax-ups. Mit hervorragenden Modellier- und Schabeigenschaften. Ideal auch für provisorische Verblendungen von Sekundärteleskopen.

Die S-U-DIAGNOSTIKWACHSE-O transparent, weiß und zahnfarben A3 sind rein organisch und verbrennen rückstandslos, daher sind sie auch für Vollkeramik geeignet.

Die opaken S-U-DIAGNOSTIKWACHSE-A intensiv-weiß und zahnfarben A2 decken außerdem Metallgerüste gut ab.

Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 51 °C.

O-transparent	Art. Nr. 60 204 4
O-weiß	Art. Nr. 60 205 5
O-zahnfarben A3	Art. Nr. 60 206 6
A-intensiv-weiß	Art. Nr. 60 202 2
A-zahnfarben A2	Art. Nr. 60 203 3

- ▶ Vorgeformte Wachsfacetten für Wax-ups, siehe S. 40
- ▶ Neutrale graue Modellierwachse, siehe S. 25

S-U-SHADE-SET nach M. H. Polz



Mit dem S-U-SHADE-SET wird es dem engagierten Zahntechniker und auch dem Auszubildenden erleichtert, Zähne in Ihrer natürlichen Form und Farbe zu gestalten.

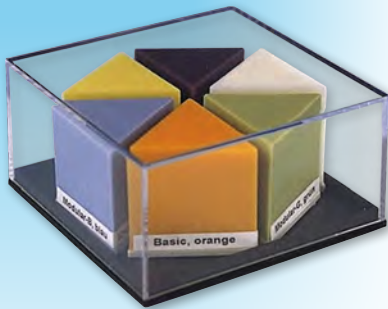
Das Set enthält zwölf verschieden eingefärbte Wachse in unterschiedlicher Farbintensität und Tönung als auch Transluzenz bzw. Opazität sowie zusätzlich gold- und silberfarbenes Wachs zur Nachahmung von Füllungen.

Die Farbnapfchen in Packungen à 5 g können einfach ausgetauscht bzw. dem Set hinzugefügt werden.

Da der Shadesetkasten aus Metall hergestellt ist, ist er widerstandsfähig und unanfällig für Schmutz.

Einzel Farben	Farbnapfchen 5 g	Packung 100 g
Nr. 1 Transpa-farblos-O	Art. Nr. 65 271 5	Art. Nr. 65 271 9
Nr. 2 Transpa-bläulich-O	Art. Nr. 65 272 5	Art. Nr. 65 272 9
Nr. 3 Transpa-graublau-O	Art. Nr. 65 273 5	Art. Nr. 65 273 9
Nr. 4 Intensiv-blau-O	Art. Nr. 65 274 5	Art. Nr. 65 274 9
Nr. 5 Intensiv-weiß-A	Art. Nr. 65 275 5	Art. Nr. 65 275 9
Nr. 6 Dentin-elfenbein-A	Art. Nr. 65 276 5	Art. Nr. 65 276 9
Nr. 7 Dentin-beige-A	Art. Nr. 65 277 5	Art. Nr. 65 277 9
Nr. 8 Intensiv-orange-A	Art. Nr. 65 278 5	Art. Nr. 65 278 9
Nr. 9 Intensiv-hellbraun-A	Art. Nr. 65 279 5	Art. Nr. 65 279 9
Nr. 10 Intensiv-dunkelbraun-A	Art. Nr. 65 280 5	Art. Nr. 65 280 9
Nr. 11 Intensiv-schwarz-A	Art. Nr. 65 281 5	Art. Nr. 65 281 9
Nr. 12 Rosa-O	Art. Nr. 65 282 5	Art. Nr. 65 282 9
Nr. 13 Lanzette, silber-A, 1 St., 5 g	Art. Nr. 65 283 5	
Nr. 14 Lanzette, gold-A, 1 St., 5 g	Art. Nr. 65 284 5	
S-U-SHADE-SET, komplettes Set	Art. Nr. 65 270 3	

S-U-TRISIDE-WACHSE *nach Kohlbach*



Ein spezielles Kronen-Brückenwachs-System. Die hohe Härte des Wachses garantiert einen schnellen Kauflächenaufbau. Perfekter Randschluss, präzises Aufbauen der Kauflächen. TRISIDE ist ein ganzheitliches Aufwachs-konzept mit logischer Farbcodierung für ein ästhetisch harmonisches Gesamtbild. Elfenbeinartige Farbschattierungen ermöglichen ein Modellieren mit räumlich plastischen Gesamteindruck der Zahnrekonstruktion. 3 Stück à 20 g pro Wachs in 1 Packung.

Einführungsdisplay: Display mit S-U-TRISIDE-WACHSEN als Start-Set bestehend aus Modular-D, -C, -S, Basic orange, Periphery gelb und Grinding beige. Durchsichtige Abdeckkappe als Staubschutz gegen Sekundärverunreinigungen.

S-U-TRISIDE Einführungsdisplay, 6 x 20 g

Modular-D, beige, hart, extrem formstabil
Modular-Y, gelb, hart, extrem formstabil
Modular-B, blau, hart, extrem formstabil
Modular-G, grün, hart, extrem formstabil
Modular-C, hellbeige, hart, verbr. rückstandslos
Modular-S, farblos transparent, weich
Basic, orange, mittelhart, Kontrastsignal zu M.-D

Art. Nr. 60 100 5

Art. Nr. 60 107 2

Art. Nr. 60 101 2

Art. Nr. 60 103 2

Art. Nr. 60 104 2

Art. Nr. 60 105 2

Art. Nr. 60 109 2

Art. Nr. 60 111 2

S-U-TRISIDE Bevorratungsdisplay, ohne Wachs

Art. Nr. 40 165

Periphery, gelb, hart, farblicher Kontrast

Art. Nr. 60 113 2

Grinding, beige, extrahart, abgestimmt auf M.-D

Art. Nr. 60 115 2

Sticky-soft, violett, weich, klebt sehr gut

Art. Nr. 60 117 2

Sticky-hard, dunkelviolet, extrahart, zum Fixieren

Art. Nr. 60 119 2

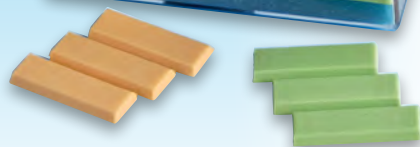
Ceramo-Ground, apricot, hochrein für Presskeramik

Art. Nr. 60 121 2

Ceramo-Carving, eisblau, hochrein für Presskeramik

Art. Nr. 60 121 4

S-U-FGP-FUNKTIONSWACHS ^{CE} *scannbar*



Speziell hergestellt für die FGP-Technik (Functionally Generated Path). Aufgrund von höchstpräziser Ansprüche in dieser nach Dr. Griesbeck modifizierten FGP-Technik, bedarf es eines Wachses, das leicht und schnell auf Kautemperatur gebracht und danach wieder bei Raumtemperatur fest wird. Zweifarben-System zur Identitätssicherung bzw. Unterscheidung der geschriebenen Bissregistratur durch: grün = statisch-anatomisches Registrat (passiv, unter Muskelanspannung entstanden), gelb = funktionelles Registrat (aktiv, durch kaulastige Mastikationsbewegungen geformt).

Exakte Dimensionstreuung im Mikrometerbereich. Hohe Formbeständigkeit durch spiegelglatte beständige bzw. stabil-homogene Oberfläche. Einfache zeitsparende Handhabung durch vorgegebene Formgebung. Geschmacksneutral mit optimalem Bolus-Charakter im Mund. Bei Bedarf scannbar.

Art. Nr. 74 000 1

Lieferung: 25 Stück gelb und 25 Stück grün.

S-U-WAX-WARMER *Wasserbad*

Wasserbad zum Gebrauch in zahntechnischen Laboren. Die Temperatur, gesteuert von einem Thermostat, kann auf bis zu ca. 80 °C geregelt werden. Ideal zum Erwärmen von Wachsregistraten und Wachsbißwällen.

Technische Daten

Hüa 140 mm // Außen-Ø 140 mm // Innen-Ø 85 mm // Nutzhöhe Innen 70 mm
 220-240 V // 50/60 Hz // 100 W // Arbeitstemperatur 52 °C // 0,5 kg



Art. Nr. 10 280

VERGEFORMTE WAX-UP WACHSFACETTEN

S-U-FORM-UP^{CE} Wachsfacetten für Wax-ups, nach Michel Magne



univers

1



terra

2



fuoco

3



aria

4



acqua

5

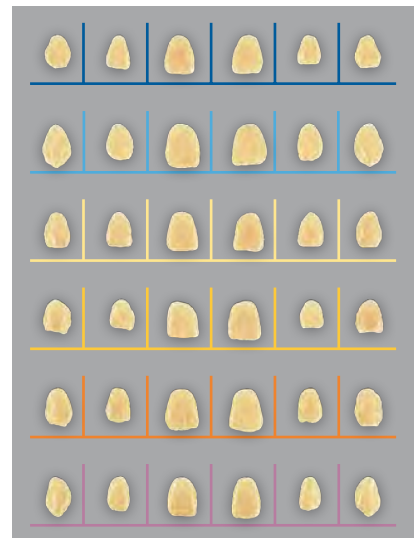


gamma

6

Form Nr. (1 – 6)
ergänzt Art.Nr. für
Einzelform- oder
Frontzahn-Nachfüll-
packung

13 | 12 | 11 | 21 | 22 | 23



Zahn Nr. (13–23)
ergänzt Art.Nr. für
Einzelform- oder
Frontzahn-Nachfüll-
packung

Wachsfertigteile für Wax-up bei höchsten Anforderungen in der Frontzahn-Ästhetik. Perfekt naturecht, sowie entsprechend unterschiedlicher menschlicher Typen, gestaltet von Michel Magne.

Zum rationellen Modellieren von Langzeitprovisorien, für provisorische Verblendungen bei Einproben, die Herstellung von Bohrschablonen für Implantate u.v.m.

Die Wachsfacetten sind aus organischem Wachs hergestellt, sodass es rückstandslos verbrennt. Sie sind in zwei zweckmäßigen Farben erhältlich, wobei die graue Einfärbung besonders zum ablenkungsfreien Modellieren geeignet ist, und die beige

u.a. auch zur Gerüsteinprobe für die Präsentation am Patienten verblendet werden kann.

Ein *Sortiment* besteht aus 6 verschiedenen Zahn-Arten für 6 Frontzähne (13–23), je 10 Teile pro Form und Zahn, d.h. insgesamt 360 Teile, zusätzlich ein farblich abgestimmtes Wachs für Ergänzungen und zum Auffüllen (S-U-FORM-UP-WACHS), sowie ein weiteres Wachs zum Fixieren der Teile (S-U-FIXIERWACHS).

Bitte wählen Sie Ihre gewünschten Nachfüllpackungen im obigen Schema.

S-U-FORM-UP beige } komplettes Sortiment mit 360 Teilen,
S-U-FORM-UP grau } plus S-U-FORM-UP-WACHS u. -FIXIERWACHS

Art. Nr. 75 00 05

Art. Nr. 75 10 05

S-U-FORM-UP-WACHS beige, Dose 45 g

Art. Nr. 75 00 01

S-U-FORM-UP-WACHS grau, Dose 45 g

Art. Nr. 75 10 01

S-U-FIXIERWACHS, transparent, Dose 45 g

Art. Nr. 75 00 03

Nachfüllpackung, beige, Packung à 12 identische Teile

Art. Nr. 75 0X YY

Nachfüllpackung, grau, Packung à 12 identische Teile

Art. Nr. 75 1X YY

X für Form Nr. (1 – 6) und Y für Zahn Nr. (13–23) einsetzen, z.B. 75 03 11 für beige *Fuoco* Form und Zahn 11

Nachfüllpackung, beige, Packung à 6 Zähne (eine Front) x 2 Teile

Art. Nr. 75 0X 05

Nachfüllpackung, grau, Packung à 6 Zähne (eine Front) x 2 Teile

Art. Nr. 75 1X 05

X für Form Nr. (1 – 6) einsetzen, z.B. 75 04 05 für beige *Aria* Form



i Die Original **rp skabets**

Mit den **rp skabets** steht dem Zahntechniker ein durch langjährige Erfahrung ausgereiftes und komplettes Wachsfertigteil-Programm zur Verfügung. Die **rp skabets** wurden im Laufe der Jahre den Erkenntnissen der Wissenschaft in der Zahnheilkunde angepasst.

Durch die Vielzahl der Formen und höchste Wachsgüte wird ein individuelles und zeitsparendes Arbeiten in der Kronen- und Brückentechnik ermöglicht. Beste Wachseigenschaften für die Fertigteile: Flexibel, nicht federnd, hohe Standfestigkeit, gute Modellierfähigkeit, kontraktionsfrei und bruchstabil.

rp skabets, MK-c Metallkeramik Glieder circular

17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	◀ Zahn
														C 33
														B 32
														A 31
														A 31
														B 32
														C 33
47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 84 verschiedenen Formen – je Form 6 Stück.
Inhalt 504 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7101 1147 43

Kleinsortiment, mit 84 verschiedenen Formen – je Form 3 Stück.
Inhalt 252 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7101 1147 53

Gruppe	Zahn	Größe
MK-c 7101	0011	B 32

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Stück in einer Größe.

◀ Bestellbeispiel für Art. Nr. 7101 0011 32

rp skabets, BL-c Blöcke circular

17-14	12-22	24-27	◀ Zahn
			C 33
			B 32
			A 31
			A 31
			B 32
			C 33
47-44	42-32	34-37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 18 verschiedenen Formen – je Form 10 Blöcke.

Inhalt 180 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7102 1147 43

Kleinsortiment, mit 18 verschiedenen Formen – je Form 5 Blöcke.

Inhalt 90 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7102 1147 53

NFP, mit 25 Blöcken in einer Größe.

Bestellbeispiel für Art. Nr. 7102 1222 32 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
BL-c 7102	12-22	B 32

rp skabets, BL-cs Sparblöcke circolär (mit Girlande)

17-14	12-22	24-27	◀Zahn
			C 33
			B 32
			A 31
			A 31
			B 32
			C 33
47-44	42-32	34-37	▲Größe

Originalsortiment, mit 18 verschiedenen Formen – je Form 10 Blöcke.

Inhalt 180 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7105 1147 43

Kleinsortiment, mit 18 verschiedenen Formen – je Form 5 Blöcke.

Inhalt 90 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7105 1147 53

NFP, mit 25 Blöcken in einer Größe. Bestellbeispiel für Art. Nr. 7105 1222 32 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
BL-cs 7105	12-22	B 32

rp skabets, GVV Glieder für vestibuläre Verblendung

17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	◀Zahn
														C 13
														B 12
														A 11
														A 11
														B 12
														C 13
47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	▲Größe

Originalsortiment, mit 84 verschiedenen Formen – je Form 6 Stück.

Inhalt 504 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7201 1147 41

Kleinsortiment, mit 84 verschiedenen Formen – je Form 3 Stück.

Inhalt 252 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7201 1147 51

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Stück in einer Größe.

Bestellbeispiel für Art. Nr. 7201 0013 12 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
GVV 7201	0013	B 12

rp skabets, VGK Vollgusskronen

17	16	15	14	24	25	26	27	◀ Zahn
								C 13
								B 12
								A 11
								A 11
								B 12
								C 13
47	46	45	44	34	35	36	37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 48 verschiedenen Formen – je Form 10 Stück.

Inhalt 480 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7001 1147 41

Kleinsortiment, mit 48 verschiedenen Formen – je Form 5 Stück.

Inhalt 240 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7001 1147 51

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Stück in einer Größe. Bestellbeispiel für Art. Nr. 7001 0036 13 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
VGK 7001	0036	C 13

rp skabets, KBL Kauflächenblöcke

17-14	24-27	◀ Zahn
		C 13
		B 12
		A 11
		A 11
		B 12
		C 13
47-44	34-37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 12 verschiedenen Formen – je Form 10 Blöcke.

Inhalt 120 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7002 1147 41

Kleinsortiment, mit 12 verschiedenen Formen – je Form 5 Blöcke.

Inhalt 60 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7002 1147 51

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Blöcken in einer Größe. Bestellbeispiel für Art. Nr. 7002 1714 11 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
KBL 7002	17-14	A 11

rp skabets, BL-K Blöcke mit Kaufläche

17-14	24-27	◀ Zahn
		C 13
		B 12
		A 11
		A 11
		B 12
		C 13
47-44	34-37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 12 verschiedenen Formen – je Form 10 Blöcke.

Inhalt 120 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7104 1147 41

Kleinsortiment, mit 12 verschiedenen Formen – je Form 5 Blöcke.

Inhalt 60 Blöcke in 1 Schublade.

Art. Nr. 7104 1147 51

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Blöcken in einer Größe. Bestellbeispiel für Art. Nr. 7104 3437 13 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
BL-K 7104	34-37	C 13

rp skabets, VKS Verblendkronenschalen

16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	◀ Zahn
												C 13
												B 12
												A 11
												A 11
												B 12
												C 13
46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	▲ Größe

Originalsortiment, mit 72 verschiedenen Formen – je Form 7 Stück.

Inhalt 504 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7202 1147 41

Kleinsortiment, mit 72 verschiedenen Formen – je Form 3-4 Stück.

Inhalt 252 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7202 1147 51

Gruppe	Zahn	Größe
VKS 7202	0044	C 13

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Stück in einer Größe.

◀ Bestellbeispiel für Art. Nr. 7202 0044 13

rp skabets, K *Kauflächen*

17	16	15	14	24	25	26	27	◀ Zahn
								C 13
								B 12
								A 11
								A 11
								B 12
								C 13
47	46	45	44	34	35	36	37	▲ Größe

Originalsortiment, mit 48 verschiedenen Formen
– je Form 10 Stück.

Inhalt 480 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7003 1147 41

Kleinsortiment, mit 48 verschiedenen Formen
– je Form 5 Stück.

Inhalt 240 Stück in 2 Schubladen.

Art. Nr. 7003 1147 51

Nachfüllpackung (NFP), mit 25 Stück in einer
Größe. Bestellbeispiel für Art. Nr. 7003 0047 13 ▼

Gruppe	Zahn	Größe
K 7003	0047	C 13

S-U-SPEZIALWACHS, blau *mittelhart*



Die rp skabets Wachsfertigteile sind aus diesem Wachs hergestellt und es dient zur Ergänzung von Kronen- und Brückenarbeiten mit rp skabets.

Die Haupteigenschaften des S-U-SPEZIALWACHS sind gute Formbarkeit im erwärmten sowie Stabilität im kalten Zustand.

Ferner zeichnet sich dieses Wachs durch seine bleitote Eigenschaft aus.

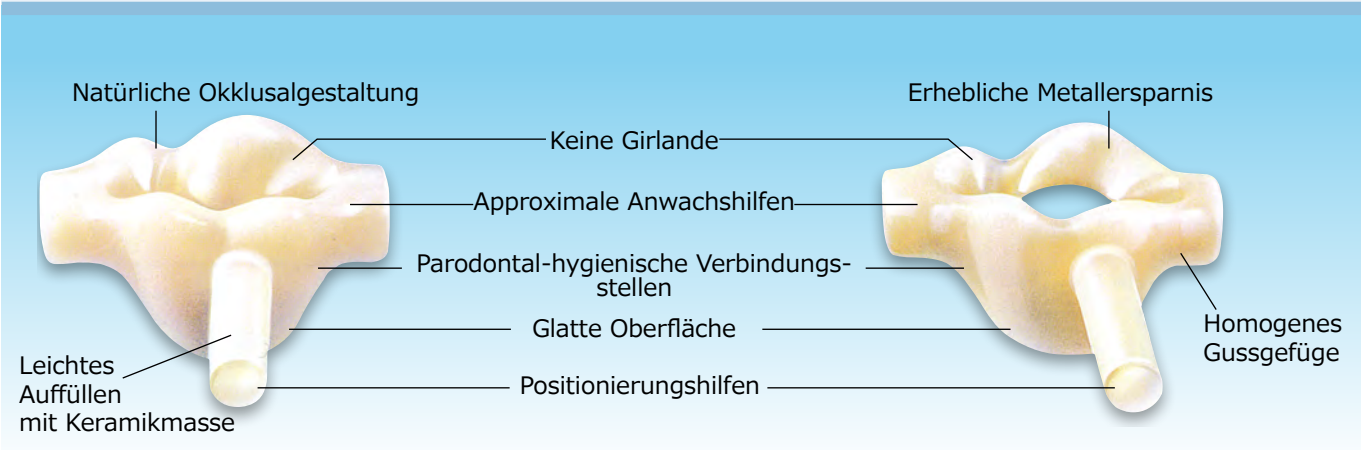
Kegel 45 g. Erstarrungspunkt 64 °C.

Art. Nr. 60 008 01

i Vorteile durch rp skabets

- ▶ Zeitersparnis beim Modellieren, je nach Fall 50-80 %
- ▶ Zeitersparnis beim Ausarbeiten durch die glatte Wachsoberfläche vor dem Guss
- ▶ Möglichkeit des individuellen Modellierens und Anpassens in schwierigen und äußerst ungünstigen Fällen.
- ▶ Hervorragende Anpassungsfähigkeit der Okklusion bzw. Artikulation durch verstärkte Höcker.
- ▶ Entscheidende Funktionsverbesserung in Verbindung mit einem individuellen Artikulator.
- ▶ Auch bei geringem Abstand (0,4 mm) zwischen Stumpf und Antagonist anwendbar.

skabets VARIO für Metallkeramik



skabets VARIO sind um die Keramikstärke reduzierte Wachsfertigteile, nach der Form natürlicher Zähne gestaltet.

In der modernen Zahntechnik sind sie eine sehr zeit-sparende Hilfe für die Herstellung perfekter Metallkeramikgerüste.

Ein wesentlicher Vorteil der skabets VARIO ist das anatomisch und physiologisch perfekte Design.

Die Variationsmöglichkeiten der Einzelteile erweitern das Einsatzspektrum wesentlich.

Ohne Girlande wird mehr Ästhetik erzielt und die natürliche Formgebung erfordert wenig Nacharbeit.

Die approximalen Anwachshilfen ermöglichen spannungsfreie Wachserüste.

Labial bzw. bukkal angebrachte Positionierungshilfen vereinfachen das präzise Verwachsen der Einzelteile.

Die beige Wachsqualität wurde entsprechend den speziellen Anforderungen optimiert.

skabets VARIO Hohlteile für den Seitenzahnbereich reduzieren den Metallbedarf um ca. 45 %. Die größere spezifische Oberfläche verbessert das Gussergebnis. Das annähernd gleiche Gussvolumen zwischen Kronen- und Zwischengliedern ergibt spannungsfreie Gerüste. Sie sind einfach mit Keramikmasse aufzufüllen (s.u.: Aufbrennen der Hohlteile).

Detaillierte Informationen zu unseren verschiedenen Sortimenten, deren Inhalt und Nachfüllpackungen, finden Sie auf den nexten drei Seiten.

i Verarbeitungshinweise

Die approximalen Anwachshilfen sind bei den Seitenzähnen nach mesial und distal so dimensioniert, dass sie unmittelbar an benachbarte Wachs-käppchen anmodelliert werden können. Für mehrgliedrige Brückenkörper werden diese Anwachshilfen nach Bedarf entsprechend gekürzt. Die Anwachshilfen sind aus parodontal-hygienischen Gründen weit nach okklusal gelegt und bewusst dünn gestaltet. Je nach Belastung und Ausdehnung der Brückenkörper müssen daher die Verbindungsstellen entsprechend verstärkt werden. Die Verbindungsstellen der skabets VARIO Frontzahn-teile ermöglichen eine individuelle Frontzahnstellung bereits bei der Modellation des Gerüsts. Die bukkalen bzw. labialen Positionierungshilfen erleichtern dabei das Fixieren der Brückenglieder. Sie sind an erhabenen Stellen angebracht und können später leicht abgetrennt und versäubert werden. Eine wesentliche Zeitersparnis beim Ausarbeiten der gegossenen Gerüste

entsteht durch die glatte Oberfläche und der Idealform der skabets VARIO Teile. Im Normalfall müssen nur die Verbindungsstellen nachgearbeitet werden.

Aufbrennen der Hohlteile

Nach dem Opakerbrand werden die Hohlräume von basal mit dem jeweiligen Opakdentin aufgefüllt. Zugleich wird der Zwischenraum von Zwischenglied und Kieferkamm aufgetragen. Nach dem Absaugen, Brücke vorsichtig vom Modell heben und mit einer Nervnadel zentral in jeden Hohlraum stechen, sodass die Keramikmasse beim anschließenden Brennvorgang kontrolliert und gezielt zum Metall hinschrumpft. Nach dem ersten Brand wird der verbliebene Hohlraum nochmals mit etwas Keramikmasse aufgefüllt. Die weitere Schichtung der Brücke erfolgt wie üblich. Es besteht außerdem die Möglichkeit bereits vorgebrannte Keramikteile in den Hohlraum einzulegen, um einen zusätzlichen Brand zu vermeiden.

skabets VARIO FRONTZÄHNE

Sortiment skabets VARIO FRONTZÄHNE

Für den mittleren und seitlichen UK Frontzahn steht eine Form in 4 Größen zur Verfügung. Für jeden anderen OK, UK Frontzahn stehen je ein Teil in 3 Größen zur Verfügung.

Inhalt: 10 Teile pro Wachsfertigteil, 28 verschiedene Formen, in 1 Schublade. 280 Teile insgesamt.

Sortiment Frontzähne

Art. Nr. 78 104 3

Weitere Informationen zur Bestellung der Nachfüllpackungen (NFP), Inhalt 25 Teile, *siehe unten*.

OK Eckzahn Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781131	OK Frontzahn 2 Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781121	OK Frontzahn 1 Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781111		OK Frontzahn 1 Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781141	OK Frontzahn 2 Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781151	OK Eckzahn Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781161
OK Eckzahn Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781132	OK Frontzahn 2 Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781122	OK Frontzahn 1 Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781112		OK Frontzahn 1 Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781142	OK Frontzahn 2 Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781152	OK Eckzahn Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781162
OK Eckzahn Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781133	OK Frontzahn 2 Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781123	OK Frontzahn 1 Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781113		OK Frontzahn 1 Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781143	OK Frontzahn 2 Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781153	OK Eckzahn Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781163
UK Eckzahn Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 781231			UK Frontzahn Größe: klein  NFP: Art. Nr. 781213			UK Eckzahn Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 781261
UK Eckzahn Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 781232			UK Frontzahn Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 781223			UK Eckzahn Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 781262
UK Eckzahn Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 781233		UK Frontzahn Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 781243	UK Frontzahn Größe: groß  NFP: Art. Nr. 781234			UK Eckzahn Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 781263

skabets VARIO SEITENZÄHNE

Sortiment skabets VARIO SEITENZÄHNE

Für den 1. und 2. Prämolare wird pro Quadrant ein Wachsfertigteil verwendet. Der Prämolare wird im Oberkiefer in 5 und im Unterkiefer in 6 verschiedenen Größen geliefert. Für den 1. und 2. Molare ist je Quadrant ein Teil in 4 Größen erhältlich.

Inhalt: 10 Teile pro Wachsfertigteil, 28 verschiedene Formen, in 1 Schublade. 280 Teile insgesamt.

Sortiment Seitenzähne

Art. Nr. 78 204 3

Weitere Informationen zur Bestellung der Nachfüllpackungen (NFP), Inhalt 25 Teile, siehe unten.

	OK Molar Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 782161		OK Praemolar Größe: klein  NFP: Art. Nr. 782141		OK Molar Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 782171	
OK Molar Größe: mittel/lang rechts 	OK Molar Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 782162	OK Praemolar Größe: mittel/lang  NFP: Art. Nr. 782148	OK Praemolar Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 782142	OK Praemolar Größe: mittel/kurz  NFP: Art. Nr. 782145	OK Molar Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 782172	OK Molar Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 782175
	OK Molar Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 782163		OK Molar Größe: groß  NFP: Art. Nr. 782143		OK Praemolar Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 782173	
	UK Molar Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 782261	UK Praemolar Größe: extra klein  NFP: Art. Nr. 782240	UK Praemolar Größe: klein  NFP: Art. Nr. 782241	UK Praemolar Größe: klein/kurz  NFP: Art. Nr. 782244	UK Praemolar Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 782271	
UK Molar Größe: mittel/lang rechts 	UK Molar Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 782262		UK Praemolar Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 782242		UK Molar Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 782272	UK Molar Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 782275
	UK Molar Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 782263	UK Praemolar Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 782249	UK Praemolar Größe: groß  NFP: Art. Nr. 782243	UK Praemolar Größe: groß / kurz  NFP: Art. Nr. 782246	UK Molar Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 782273	

skabets VARIO HOHLTEILE

Sortiment skabets VARIO HOHLTEILE

Für den 1. und 2. Prämolare wird pro Quadrant ein Wachsfertigteil verwendet. Der Prämolare wird im Oberkiefer in 5 und im Unterkiefer in 6 verschiedenen Größen geliefert. Für den 1. und 2. Molare ist je Quadrant ein Teil in 4 Größen erhältlich.

Inhalt: 10 Teile pro Wachsfertigteil, 27 verschiedene Formen, in 1 Schublade. 270 Teile insgesamt.

Weitere Informationen zur Bestellung der Nachfüllpackungen (NFP), Inhalt 25 Teile, *siehe unten*.

Sortiment Hohlteile

Art. Nr. 78 304 3

	OK Molar H Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 783161		OK Praemolar H Größe: klein  NFP: Art. Nr. 783141		OK Molar H Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 783171	
OK Molar H Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 783168	OK Molar H Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 783162	OK Praemolar H Größe: mittel/lang  NFP: Art. Nr. 783148	OK Praemolar H Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 783142	OK Praemolar H Größe: mittel/kurz  NFP: Art. Nr. 783145	OK Molar H Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 783172	OK Molar H Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 783175
	OK Molar H Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 783163		OK Praemolar H Größe: groß  NFP: Art. Nr. 783143		OK Molar H Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 783173	
	UK Molar H Größe: klein rechts  NFP: Art. Nr. 783261		UK Praemolar H Größe: klein  NFP: Art. Nr. 783241	UK Praemolar H Größe: klein/kurz  NFP: Art. Nr. 783244	UK Molar H Größe: klein links  NFP: Art. Nr. 783271	
UK Molar H Größe: mittel/lang rechts  NFP: Art. Nr. 783268	UK Molar H Größe: mittel rechts  NFP: Art. Nr. 783262		UK Praemolar H Größe: mittel  NFP: Art. Nr. 783242		UK Molar H Größe: mittel links  NFP: Art. Nr. 783272	UK Molar H Größe: mittel/lang links  NFP: Art. Nr. 783275
	UK Molar H Größe: groß rechts  NFP: Art. Nr. 783263	UK Praemolar H Größe: groß / lang  NFP: Art. Nr. 783249	UK Praemolar H Größe: groß  NFP: Art. Nr. 783243	UK Praemolar H Größe: groß / kurz  NFP: Art. Nr. 783246	UK Molar H Größe: groß links  NFP: Art. Nr. 783273	

INHALTSVERZEICHNIS

A

ABLAGESTÄNDER „Universal“	03
ACRYLMAT , Polymerisationsdrucktopf, 4 L, 9 L	09
ACRY-THERM , Regelbare Heizplatte f. Polymerisationsdrucktopf ..	09
Aluminium-Oxyd, Strahlmittel, ALUSTRAL	18
ALUSTRAL , Aluminium-Oxyd, Strahlmittel,	18
Anmischbecher	17
Anmischpalette	17
ANRÜHRBECHER für Gips	17
AQUEX , Trocken- und Wärmeschrank für Duplikatmodelle.....	05
Artikulator, MITTELWERT-ARTIKULATOR-M	15
ÄSTHETIKWACHSE-O und -A	29
AUFSATZINSTRUMENTE PKT	04
AUFWACHSBESTECK n. P. K. Thomas	12
AUFWACHSPINSEL	12
Aufstellwachs, SETZWACHS	36
AURO-BLAST , Glasperlen, Strahlmittel, 150 µ	18
AURO-KULI , Elektr. Wachsmesser & zur Pinselvergoldung	03
AURO-PLATE maximo , Schnellvergoldungsgerät	10
AUSBLASDÜSE	14
Ausblockwachs, KAVIPLANWACHS	28
AUSBLOCKWACHS , für Modellguss	37

B

Becher zum Anrühren	17
BEVORRATUNGSDISPLAY für TRISIDE-WACHSE	39
BIO-VLIES , Biologisch abbaubarer Muffelvlies	19
Bisswälle, WACHSBISSWÄLLE	36
Blöcke circolär, rp skabets BL-c	41
Blöcke mit Kaufläche, rp skabets BL-K	44
Bunsenbrenner, DUO-BRENNER	14

C

CAD/CAM-WACHSE , Scan-Wachse	32
CERA-BLAST , Glasperlen, Strahlmittel, 50 µ	18
CERAMO-CAPS-WAX , Tauchwachs für Presskeramik	31
CERAMO-CARVING-WAX , Modellierwachs für Presskeramik	31
CERAMO-GROUND-WAX , Unterzieh-/Cervicalwachs für Press- keramik	31
CERAMO-WAX-WIRE , Wachsdraht für Presskeramik	31
Cervicalwachs UNTERZIEHWACHS	26, 31
CHAMÄLEOWACHSE , in üblichen Superhartgipsfarben	30
CROWN-BUTLER , -plus, Kronen- und Brückenabnehmer	11

D

Dentalwachse, Wachstabelle	24
DENTA-VLIES , Muffelvlies	19
DIAGNOSTIKWACHSE-O and -A , für Wax-ups	38
DOUBLE-CUT , Doppel-Gipstrimmer	06
DOUBLI-GEL-S , Doubliermasse	19
Drucktopf, ACRYLMAT	09
DUO-BRENNER , Bunsenbrenner	14
DUPLIHARD , Kalttauchhärter	19

E

Edelkorund ALUSTRAL	18
Einführungsdisplay für TRISIDEWACHSE	39
Einlegesohle für GUMMIPOLIERTROG	08
Einlegestreifen	19
Elektrische Wachsmesser	02 – 03
ELEKTRO-KULI , Elektrisches Wachsmesser	03
ELEKTRO-KULI-MINI , Elektrisches Wachsmesser	02
ELEKTROLYT-N , ELEKTROLYT-SUPER , Glanzflüssigkeiten	20
Elektrolytisches Glanzgerät	10
Elektrolytische Vergoldungsgeräte	03, 10
ERSATZFEDERMESSERSPITZEN	12

F

Farbnäpfchen zu SHADE-SET	38
FGP-FUNKTIONSWACHS , für die FGP-Technik	39
FITPAINT , Stumpflacke und Verdünner	21
FIX-O-FILL , Klebekunststoff	21
FIXIERWACHS , für FORM-UP	40
FLEXIWACHS , Gusswachs genarbt, geadert, glatt	33
FORM-UP , Wachsfacetten für Wax-ups, Frontzähne	40
FORM-UP-WACHS	40
FRÄSWACHS , rot hart, blau extra-hart	27

G

Geräte für Kunststoffprothetik	05, 07 – 09
Geräte für Wachsmodellation	02 – 03
GIPSMESSER	13
Gipsspatel	13
Gipstrimmer	06 – 07
GKS-SYSTEM-SCHABLONE	16
Glanzflüssigkeit, ELEKTROLYT	20
Glanzgerät	10
Glanzstrahlperlen, AURO-BLAST 150 µ , CERA-BLAST 50 µ	18
GNATHOWACHSE-O und -A	26
GUMMIPOLIERTROG	08
GUSSKANÄLE	35
Gusswachs genarbt, geadert, glatt, FLEXIWACHS	33
GVV , rp skabets , Glieder für Vestibuläre Verblendung	42

H

HAFTPLATTE , für Splitsystem	15
HAKEN Nr. 1, 2, 3 , für CROWN-BUTLER	11
HANDGRIFF , für ELEKTRO- und AURO-KULI	04
Heizplatte für Polymerisationsdrucktopf, ACRY-THERM	09
Hilfsmittel	14 – 17
Hydraulische Küvettenpresse	08
Härter für Duplikatmodelle	19

I

INLAYWACHS , grau, hart	26
INLAYWACHS dunkelgrün , Sommer, Winter	26
Instrumente	11 – 13
ISOFIX , Isolierung Wachs gegen Gips	20
ISOSOFT , Isolierung Wachs gegen Stumpflack	20
IWANSON , Tasterzirkel	13

J

JUNIOR-CUT , Gipstrimmer	06
---------------------------------------	----

K

K , rp skabets , Kauflächen	45
Kalttauchhärter, DUPLIHARD	19
KAVIPLANWACHS , Ausblockwachs	28
KBL , rp skabets , Kauflächenblöcke	43
KERAMIKINSTRUMENTE-SET	12
KERAMIKPINSEL	16
Keramik-Trennscheiben	22
KLEBEWACHS K+B	27
KLEBEWACHS P	35
KORUNDPAPIER und -LEINEN	23
Kronen- und Brückenentferner, CROWN-BUTLER	11
Küvette, ROBUSTA	15
KÜVETTENBÜGEL	15
KÜVETTENPRESSE , Hydraulische	08
Kunststoffreduzierung für GUMMIPOLIERTROG	08

L

Lacke für Stümpfe	21
Lanzette zu SHADE-SET	38
Le-Cron-Instrument, RIFFELINSTRUMENT	13
LOCHRETENTIONEN	32

M

MAGNETE , für Splitsystem	15
MAGNETKAMMER , für Splitsystem	15
MALPALETTE , mit Abdeckplatte.....	17
Materialien.....	18 – 23
Messingküvette, ROBUSTA	15
MITTELWERT-ARTIKULATOR-M	15
MIXBECHER	17
MK-c , rp skabets , Metallkeramik Glieder circular	41
Modellierinstrumente	12
MODELLIERINSTRUMENTE-SET , nach Greenstein	12
MODELLIER-SET , nach M. H. Polz.....	12
MODELLIER-SPITZE , austauschbar, nach M. H. Polz	04
MODELLIERWACHSE blau, grün, O-grau, A-grau	25
MODELLIERWACHSE K+B	31
Modellsägeblätter	14
MODELLSÄGEBOGEN	14
Muffeleinlegestreifen	19

O

Original rp skabets , Vorgeformte Wachsfertigteile.....	41 – 45
ORTHO-CUT , Doppel-Gipstrimmer.....	06

P

PASTENOPAKER PINSEL	16
PERLWACHSE	29
PICUP , Perlwachsspender.....	29
Pinzel.....	16
PKT-AUFSATZINSTRUMENTE	04
PLATTENWACHSE	36
POLIERPASTEN	23
POLIERSPINDELN kurz/lang	09
Poliertrog, GUMMIPOLIERTROG	08
Polymerisationsdrucktopf, ACRYLMAT	09
POLYTUB , Heiß-Polymerisationsgerät	08
Pontics, Blöcke, rp skabets KBL, BL-c, BL-cs, BL-K	41 – 44
PORZELLANPALETTE	17
Presskeramik, CERAMO-WAXES	31

Q

QUICK-PLATE , Schnellvergoldungsgerät mit einem Bad	10
--	----

R

RETENTIONSPERLEN	21
Retention-, Wachs für Modellguss, LOCHRETENTIONEN	32
RIFFELINSTRUMENT	13
ROBUSTA , Messingküvette.....	14
rp skabets , Original, Vorgeformte Wachsfertigteile.....	41 – 45

S

Säge, MODELLSÄGEBOGEN	14
SÄGEBLÄTTER	14
Sandpapier	23
SATTEL- und UNTERLEGEWACHS	33
Scan-Wachse, CAD/CAM-WACHSE	32
SCHLEIFSCHEIBEN , für Gipstrimmer	07
SCHLEIF- und TRENNSCHEIBEN , Separierscheiben.....	22
Schnellkleber	21
Schnellvergoldung, AURO-KULI, AURO-PLATE maximo , QUICK-PLATE	03, 10
SEKUNDÄRWACHS dunkelblau, Sommer, Winter	27
SEKUNDENKLEBER	21
Separierscheiben	22
SETZWACHS , Aufstellwachs	36
SHADE-SET , Gestaltung in natürlicher Form und Farbe	38
SILIKON-MIXBECHER	17
skabets VARIO , beige, Vorgeformte Wachsfertigteile	46 – 49

S

SPEZIALWACHS dunkelblau, für rp skabets	45
Splitsystem, MAGNETE, MAGNETKAMMER, HAFTPLATTE	15
Start-Set für TRISIDE-WACHSE	39
Strahlmittel	18
Strahlperlen	18
Stumpflacke, FITPAINT	21
SUPER-CUT, SUPER-CUT-ORTHO , Gipstrimmer	07

T

Tasterzirkel, IWANSON	13
TAUCHDOSE	02
Tauchhärter, DUPLIHARD	19
TAUCHWACHSE	30, 31
TRANSPAWACHS grau, mittelhart.....	26
TRENNSCHEIBEN für Edel- und NE-Metalle	22
TRENNSCHEIBEN für Keramik	22
TRENNSCHEIBEN gewebeverstärkt	22
TRISIDE-WACHSE	39
Trocken- und Wärmeschränk, AQUEX	08

U

UNOPOL , Elektrolytisches Kleinglänzgerät	10
Unterlegewachs.....	33
UNTERZIEHWACHS	26

V

VERBINDUNGSWACHSE , für Modellguss.....	37
VIBRABABY , Vibrator für eine Küvette	05
VIBRAKID , Vibrator für zwei Küvetten	05
VGK , rp skabets , Vollgusskronen.....	43
VKS , rp skabets , Verblendkronenschalen	44
Vorbereitungswachs.....	33

W

WACHSBISSWÄLLE	36
WACHSDRAHT	31, 34
Wachse	25 – 39
Wachsfacetten für Wax-ups, Frontzähne, FORM-UP	40
Wachsfertigteile	40 – 47
Wachsisolierung	20
WACHSMESSER aufsteckbar, für HANDGRIFF	04
WACHSMESSER „Fahnenstock“	13
Wachspferlen	29
WACHSPINSEL	16
WACHSPROFILE	37
WACHSSCHABLONEN	32
Wachsspender PICUP	29
WACHSSTICKS beige	34
WACHSSTICKS blau	35
Wachstabelle	24
Wax-Up, Diagnostik-, DIAGNOSTIKWACHSE-O und -A	38
Wax-Up Facetten, FORM-UP	40
WAX-WARMER	39

IHRE NOTIZEN



**SCHULER
DENTAL**

SCHULER-DENTAL GmbH & Co. KG

Johannesstraße 6-8

89081 Ulm / Germany

Fon +49 (0)731 / 9 2772 - 0

Hotline +49 (0)731 / 9 2772 - 77

Fax +49 (0)731 / 9 2772 - 49

www.schuler-dental.com

info@schuler-dental.com

Printed in Germany 03/2019 **D**