

蜡型制作设备



S-U-TAUCHDOSE 熔蜡炉

电动加热设备，温度在80°C至105°C之间无级调整，数秒内即可制成蜡冠。熔锅周围的实心金属套能够使蜡长时间保持余热。

应用领域：
饰面、套筒冠及一般齿桥技术。
推荐使用我们的S-U-TAUCH-WACHS（见第34页），如需在代型上涂隔离剂，推荐使用我们的S-U-ISOFIX + S-U-ISOSOFT（见第27页）。

技术参数：
电压 230伏，50/60赫兹
功率 50瓦
高度 120毫米
宽度 85毫米
深度（包括开关） 90毫米
重量（包括蜡） 约为1千克
蜡容量 约为25克
蜡冠壁厚度 约为0.3毫米
达到80°C左右温度所需时间 15分钟

产品编号：10 030



S-U-WAX-TEMP 熔蜡炉

由四个间隔构成的熔蜡炉，温度固定为约80°C。

这台熔蜡炉可以容纳多达四种液态的蜡。从而不必在本生灯上再耗费时间加热蜡，也避免了可能由此产生的加热过度问题。蜡的重要组成部分得以保留下来。

在使用电动蜡刀时，温度差异降低到最小程度。这有利于蜡收缩，并可防止压力对模型的影响。

技术参数：
电压¹⁾ 230伏，50/60赫兹
功率 25瓦
直径 132毫米
高度 65毫米
重量 约为1千克

产品编号：10 290

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-ELEKTRO-KULI-MINI 小型电动蜡刀

电动蜡刀，带有插座控制器，可用于各种类型的模型。这台小巧的设备不占实验室桌面空间，而且也可以避免电线妨碍工作。温度无级可调。专为其设计开发的手柄（见第3页）和根据P.K.Thomas制造的用于上蜡的器械（见第4页）保证工作舒适，防止产生疲劳感。

工作温度可调并保持尽可能最低，对蜡的收缩反应起到积极影响，在最大程度上防止在模型上产生压力。

技术参数：
电压¹⁾ 230伏，50/60赫兹
次级电压 最大为6伏
功率 最大为8瓦
高度 90毫米
宽度 55毫米
深度 115毫米
重量 300克
蜡刀温度 最高210°C

产品编号：10 809

S-U-ELEKTRO-KULI-MINI套装：
带有1个EN 563手柄和1个II号PKT附属器械的插座控制器

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-ELEKTRO-KULI 电动蜡刀

用于各种类型模型制造的电动蜡刀。

- 设备设计先进，维护便利，操作台型
- 损坏（过载）后不必更换保险丝：一旦排除故障源，自动保险可重新将S-U-ELEKTRO-KULI切回运行状态，故障将显示出来
- 一体化的操作手柄，供S-U-HANDGRIFF EN 563使用
- 完全绝缘保护

产品编号：10 808

S-U-ELEKTRO-KULI套装：
带有1个EN 563手柄和1个II号PKT附属器械的桌面控制器

技术参数：
电压¹⁾ 230伏，50/60赫兹
次级电压 最大为6伏
功率 最大为9瓦
宽度/深度/高度 85/170/55毫米
重量（不含配件） 约为450克
温度（II号器械） 最高210°C

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。

S-U-AURO-KULI 镀金制模设备

- 快速镀金和成形设备，用于Co-Cr-Mo合金（如局部义齿上的卡环）、贵金属合金冠的肩台、正畸所用的部件的镀金以及牙冠和齿桥的成形
- 最先进的电子技术
- 操作简单安全：只要将手柄插好，设备即自动转接到“模型制作”运行状态

产品编号：13 000

包括1个II号PKT附属器械和20毫升镀金溶液

技术参数：

电压 ¹⁾	230伏，50/60赫兹
功率	最大为15瓦
镀金电流	最大为200毫安
器械加热功率	最大为3.75瓦
重量	约为770克
宽度/深度/高度	112/200/65毫米
许可环境温度	10-40°C

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-HANDGRIFF 手柄

(包括在S-U-ELEKTRO-KULI和S-U-AURO-KULI的供应范围内)。

- 更细+更轻=操作更方便
- 表面温度非常低，在一定程度上明显低于欧洲标准EN 563的极限值（根据接触时间的长短和原材料的不同，EN 563定义了表面温度的极限值，即不会导致皮肤烧伤的极限温度值。）
- 污染较小，容易清洗，这是由于不使用软木或类似的多孔材料作为隔热材料
- 电源和附属器械（模型制作尖）同以前型号的S-U-HANDGRIFF完全兼容

S-U-HANDGRIFF EN 563的这些特殊性能是使用一种新型高科技人造材料的结果，这种材料曾专门根据SCHULER-DENTAL的指标进行了加工修正。

用于S-U-ELEKTRO-KULI、S-U-ELEKTRO-KULI-MINI和S-U-AURO-KULI的S-U-HANDGRIFF EN 563包括电线和插头（不包括附属器械）。

产品编号：10 394



S-U-ELEKTRO-KULI 和 S-U-AURO-KULI 的配件

S-U-ABLAGESTÄNDER "Universal" "通用型" 支架

供S-U-Handgriff手柄使用的支架配有一个底盘和一个针对高温附属器械设计的卸料器。

技术参数:

高度	73毫米
宽度	70毫米
深度	96毫米
重量	130克

产品编号: 40 112

(不含手柄和附属器械)



S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE 附属器械

根据P.K.Thomas, 我们为S-U-HANDGRIFF手柄提供了10种不同的附属器械, 方便技师个性化的使用。

柄外直径	2.50毫米
柄内直径	1.55毫米
平均长度	39毫米

S-U-PKT-AUFSATZINSTRUMENTE 可以在S-U-HANDGRIFF EN 563 (见第3页) 上使用, 或同S-U-MODELLIER-KULI (见第19页) 一起使用。

I	产品编号: 30 051
II	产品编号: 30 052
III	产品编号: 30 053
IV	产品编号: 30 054
V	产品编号: 30 055
VI	产品编号: 30 056
VII	产品编号: 30 057
VIII	产品编号: 30 058
IX	产品编号: 30 059
X	产品编号: 30 060



S-U-WACHSMESSER 可安装蜡刀

有两种不同的蜡刀可供应, 用于普通工艺。S-U-WACHSMESSER可以在S-U-HANDGRIFF EN 563 (见第3页) 上使用, 或同S-U-MODELLIER-KULI (见第19页) 一起使用。

柄外直径	2.50毫米
柄内直径	1.55毫米

大蜡刀, 大约宽6毫米

产品编号: 30 105

小蜡刀, 大约宽4毫米

产品编号: 30 100



S-U-MODELLIERSPITZE 模型制作尖, 按照 M. H. Polz

这种为S-U-ELEKTRO-KULI制造的探针和根据M.H.Polz制造的一号模型制作尖 (见第18页) 一致。

它能确保蜡的精确涂抹, 并能生动地塑造冠和桥, 在重塑咬殆面时体现尤为突出。

柄外直径	2.50毫米
柄内直径	1.55毫米

S-U-MODELLIERSPITZE 按照 M.H.Polz 可用于S-U-ELEKTRO-KULI、S-U-ELEKTRO-KULI-MINI或S-U-AURO-KULI

产品编号: 30 146





S-U-VIBRABABY 小型振荡器

小型技工室或诊所技工室工作的理想选择。

适用于倾注一种印模材料，在1个型盒或1个马弗炉（铸圈）内的振荡。振荡强度有两个级别可供选择。

技术参数：

电压 ¹⁾	230伏，50/60赫兹
功率	最大为90瓦
桌面规格	120×120毫米
高度	110毫米
强度	2个级别
重量	2.8千克

产品编号：15 194

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-VIBRAKID 振荡器

通用的振荡器，功能强劲，在整个工作面上可保持固定不变的振荡性能。振荡强度有两个级别，可互相切换。使用这台设备每次可以放入两个型盒。

技术参数：

电压 ¹⁾	230伏，50/60赫兹
功率	最大为120瓦
桌面规格	120×210毫米
高度	115毫米
强度	2个级别
重量	4.5千克

产品编号：15 195

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-VIBRAMAX 大型振荡器

大型振荡台面，电动控制强度，无级可调。附加有从3000赫兹至6000赫兹的振荡频率转换。适用于专业牙科技工室。适用于精细工作，例如工作准备阶段的模型浇注，用于义齿或铸造用的小型盒和大型盒都很理想。

强有力的振荡磁铁保证了持续不断的均匀振荡。

技术参数：

电压 ¹⁾	230伏，50/60赫兹
功率	最大为170瓦
桌面规格	350×240毫米
高度	140毫米
频率	3000/6000赫兹
强度	无级可调
重量	8.5千克

产品编号：15 200

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。

所有振荡器均由防锈材料制成，具有可清洗的橡胶固定托架，清洗方便，可取下。底板很重，可确保高度稳定性。

台面上所有位点的振荡强度均匀一致，这可保证无论在哪个位置，材料均可填满，不产生气泡。

石膏修整器

S-U-JUNIOR-CUT 轻型切削器



小巧紧凑的石膏修整器，可达3000转/分的免维护电动机，耐盐水的铝铸件，带金刚砂涂层的修整器砂轮。

省力的修整：型号"maximo"带有金刚石砂轮，可确保在接触压力较小的情况下输出最高的研磨切割效能。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	550瓦
砂轮直径	250毫米
转速	3000转/分
高度	320毫米
宽度	305毫米
深度	430毫米
重量	13.5千克
出口套管/软管	1"/32毫米
入口软管	NW 13x3毫米

S-U-JUNIOR-CUT	带金刚砂砂轮	产品编号：15 140
S-U-JUNIOR-CUT maximo	带金刚石砂轮	产品编号：15 260

S-U-SUPER-CUT 超强切削器



结实的顶级型号，极其强劲有力，装配有磁阀，可满足专业技工室的最高要求。

喷水工作面上有大型工作口（130×130毫米），同直径300毫米的大型砂轮相连。可从外面调整的喷水系统的尺寸设计相当宽敞，保证了砂轮涂层尽可能完美的自动清洁。包括整套配件。

耐盐水的铝铸件及其它结实耐用的不锈钢件保证其使用寿命长，并拥有很高的稳定性。

磁阀用于水的自动接入。

可执行的标准：

带金刚砂研磨薄膜	产品编号：15 061
带陶瓷砂轮	产品编号：15 065
带金刚石砂轮	产品编号：15 069

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	1100瓦
砂轮直径	300毫米
转速	3000转/分
高度	400毫米
宽度	380毫米
深度	450毫米
重量	20千克
出口套管/软管	1"/32毫米
入口软管	NW 13x3毫米

S-U-SUPER-CUT-ORTHO 超强垂直切削器



这台设备具有同S-U-SUPER-CUT一样的顶级性能。

这个型号的产品配备了一个特殊的工作台，上面有一个固定的标尺和一个可移动的刻度标尺，这种设计专门用于正畸。

可执行的标准：

带陶瓷砂轮	产品编号：15 070
带金刚石砂轮	产品编号：15 072

技术参数见S-U-SUPER-CUT

S-U-SCHLEIFSCHEIBEN 砂轮

S-U-Schleifscheiben由公司自行开发生产。可回收，也就是说，可收回重新镀层和再生。

铝圆片坯料，带金刚砂涂层，粗糙



铝圆片坯料，带陶瓷涂层，粗糙





S-U-DOUBLE-CUT 双重切削器

特点是两个功能极其强劲的电动机，带有两个独立控制的开关，有两个金刚砂涂层的砂轮，一个粗糙，一个精细。

大金属工作台有可调整的倾斜工作面，有大工作口，为在狭窄的空间进行粗细磨削提供可能。可为每个砂轮分别安装喷水系统，完善了砂轮涂层的自我清洁能力。宽敞的排水管向后倾斜，外壳易于清洁。

耐盐水的铝铸件及其它结实耐用的防锈金属部件保证其使用寿命长。

S-U-DOUBLE-CUT同磁阀和整套配件一起供应。

产品编号：15 080

也可以与粗糙的和精细的金刚石砂轮一起供应。

产品编号：15 086

技术参数见S-U-ORTHO-CUT



S-U-ORTHO-CUT 双重垂直切削器

结构与S-U-DOUBLE-CUT一样，不过这台设备配备的粗细两个砂轮上的涂层为陶瓷。

这个型号的产品配备了一个特殊的工作台，上面有一个固定的标尺和一个可移动的刻度标尺，这种设计专门用于正畸。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	2 × 1100瓦
转速	3000转/分
高度	420毫米
宽度	530毫米
深度	500毫米
重量	48千克
模型镀层	255平方厘米
排水套管/软管	1 1/4"/40毫米
进水软管	NW 13 × 3毫米
砂轮直径	300毫米

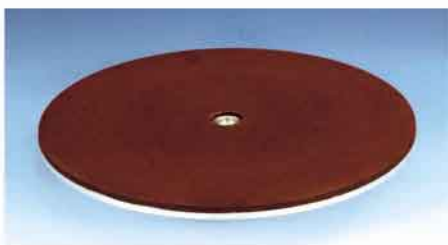
产品编号：15 120

使用粗细两个金刚石砂轮也可以达到非常好的效果，S-U-ORTHO-CUT也可以根据用户需求配备这种砂轮。

产品编号：15 186

S-U-SCHLEIFSCHEIBEN 砂轮

铝圆片坯料，带陶瓷涂层，精细



铝圆片坯料，带金刚石涂层，标准



铝圆片坯料，带金刚石涂层，精细





S-U-PROGRESA 200 精细喷砂设备

全新开发的有两支喷砂手柄的精细喷砂设备，性能特征极其显著。

产品编号：13 200

技术参数：

电压
功率（不包括插座上的负载）
插座出口上的负载
压缩空气接头
可使用的喷砂材料

储砂罐容量
喷嘴直径
抽吸套管内直径
抽吸套管外直径
高度/宽度/深度
重量

230伏，50-60赫兹
40瓦
最大为1200瓦
最小为5.5巴；最大为10巴
氧化铝 25-250 μ
玻璃珠 50-150 μ
2 × 440毫升
1毫米 + 1.6毫米
44毫米
46毫米
330/500/430毫米
18千克

- 喷砂材料极其经济节省：消耗量减少20 - 25%
- 砂流停止迅速
- 根据颜色标志将喷砂手柄和容器配合起来
- 独创的简易维护
- 极高的操作舒适性
- 两支喷砂手柄的喷砂材料分别存贮
- 硬金属喷嘴使用寿命长
- 静电电荷极小
- 观察玻璃有一层丙烯酸树脂薄膜保护，方便更换
- 吸尘器接头套管（系统直径50毫米）
- 只要接通电源开关，相连的吸尘器即可自动接通
- 市面上常见的照明设备，价格便宜；方便更换



S-U-UNOMAT 单项喷砂机

手动喷砂机，配有内置式吸尘器。

喷砂材料自动循环，尘粒过滤设备质量高（见S-U-PROLAMAT）。

S-U-UNOMAT配备使用寿命长的硬金属喷嘴，在使用250 μ 的喷砂材料时可用于金属铬，当使用150 μ 的喷砂材料时则适用于贵金属。还有一根直径76毫米的抽吸套管，用于补充吸尘（例如中央吸尘）。设备还配有大面积的装料门，门上有大观察窗和可更换的传递橡胶，用以取代不卫生的手套。大尺寸的喷射器使喷砂性能超越平均水准。可以通过带读数的压力计个别调整喷砂压力，还为微细粉尘备有精细过滤器。如果过滤能力不足，设备上会出现闪光指示并自动关机。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	最大为100瓦
空气消耗量	最大为150升/分
工作压力	4 - 6巴
最大工作压力	10巴
高度	440毫米
宽度	475毫米
深度	400毫米
重量	24千克
喷嘴直径	4.0毫米
抽吸套管直径	76毫米

产品编号：11 300



S-U-PROLAMAT 双项喷砂机

喷砂机，可自动运行，也可手动运行，配有内置式吸尘器。

自动喷砂程序通过一个定时器进行控制。压力无级可调，用压力计进行控制，通过内置式的带冷凝罐的减压阀起作用。橡胶罐内衬垫可更换。可转动的四硼喷嘴可转动，因而手动喷砂时不会产生任何障碍。

大尺寸的喷射器使喷砂性能超越平均水准。可以通过带读数的压力计个别调整喷砂压力，为微细粉尘备有精细过滤器。可同时对3-7个浇铸件进行喷砂处理。两次过滤系统及可迅速更换的滤袋和精细过滤器符合德国BG（专业协会）对最佳吸尘效果的规定。达到过滤容量时，设备上会出现闪光指示并自动关机。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	最大为200瓦
空气消耗量	最大为150升/分
工作压力	约为6巴
最大工作压力	10巴
高度	440毫米
宽度	600毫米
深度	450毫米
重量	31千克
喷嘴直径	3.0毫米
抽吸套管直径	76毫米
对4个左右浇铸件喷砂处理所需时间	20分钟

产品编号：11 070

我们推荐的喷砂材料是S-U-ALUSTRAL，250 μ ，粗糙（见第25页）。



S-U-SPINDELPRESSE 螺旋压具

结构粗壮结实，框架坚固耐用，转轴负荷能力强，底板可以用螺丝固定在桌面上。

技术参数:	
高度	360毫米
宽度	290毫米
深度	100毫米
重量	10千克
紧固高度	最大为215毫米
工作压力	最大为4000千克

产品编号: 10 850



S-U-KÜVETTENPRESSE 型盒压具

这种液压的型盒压具结构坚实稳定，能够可靠地工作多年，不出任何问题。

它的大小规模安排合理。

它的高度设计为可供多达3个型盒及夹具之用。其压力通过压力计进行控制，打开减压阀后，台面自动下沉。

由于泵壳铸造时全无孔隙，因而只要按照规定使用就不会发生压力或油渗漏的情况。

技术参数:	
高度	500毫米
宽度	230毫米
深度 (不含操纵杆)	220毫米
重量	19.5千克
可组网紧固高度	最大为235毫米
可组网宽度	约为140毫米
工作压力	2500牛/平方厘米
最大压力	4000牛/平方厘米

产品编号: 11 350



S-U-POLYTUB 聚合罐

聚合设备，最多可容纳15个型盒热聚合，能够单独长时间控制。该设备既适用于普通义齿热压，也可用于铸造技术。

- 不锈钢制成，质量无可挑剔
- 数字多功能控制，超温防护安全装置
- 自动诊断系统，数字计时器，数字温度显示器
- 三面大面积加热系统保证温度均匀，尽善尽美

产品编号: 10 580

技术参数:	
电压	230伏, 50/60赫兹
功率	2000瓦
电流	8.7安
容积	22升
高度	405毫米
宽度	436毫米
深度	578毫米



S-U-ACRYLMAT 聚合压力锅

铝制聚合压力锅。

耐用的特富龙涂层，防锈金属构件，增强型铝制容器。运行安全程度高，使用寿命长。经过德国技术监督协会检测，拥有"GS"标志。

带有防腐涂层

技术参数：

高度（不含阀）	180毫米
高度（含阀）	250毫米
最大内直径	200毫米
重量	3千克
容积	4.0升
运行压力	2.2巴
最大运行超压	2.5巴
压缩空气网中最大压力	8.0巴
最高运行温度	50°C

S-U-ACRYLMAT

产品编号：11 105



S-U-ACRY-THERM 聚合电炉

S-U-ACRY-THERM是配合S-U-ACRYLMAT使用的电炉，表面防锈。

电子温度调控，恒定于40°C。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	125瓦
高度	70毫米
宽度	255毫米
深度	280毫米
重量	2.5千克

S-U-ACRY-THERM

产品编号：11 110



S-U-DENTAFIX 牙科点焊设备

用于各种贵金属合金的点焊设备。电动焊接时限从0.1至1.0秒不等，同时，十种不同的电流强度保证其准确适应各种规格的金属。设备由脚踏开关和脚踏启动运行。

供应范围：2个手动电极及大量软焊和定位焊接用的插件。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	最大为3600瓦
高度	250毫米
宽度	420毫米
深度	350毫米
重量	23.5千克

产品编号：15 190



S-U-LÖTSTATION 焊接设备

S-U-LÖTSTATION带本生灯

天然气/N，丙烷/丁烷/F

- 可旋转，也可通过翼状螺钉固定起来
- 适用于栅格或耐火粘土操作面
- 本生灯也可以单独同额外购买的架子一起使用

燃气种类：

天然气/N

丙烷/丁烷/F

产品编号：10 010

产品编号：10 012



S-U-DUO-BRENNER 双重本生灯

本生灯，11厘米高，稳定的点火火舌，有适用于天然气或丙烷/丁烷燃气两种可供选择。

燃气种类：

天然气/N

丙烷/丁烷/F

产品编号：10 015

产品编号：10 016



S-U-DUSTOMAT 大型抛光设备

大型抛光装置，带有高效能的抽气泵和抛光电动机。滤袋更换方便。可翻转防护屏由丙烯酸玻璃制成。标准的日光灯管对两个抛光面的照明尽善尽美，并可防止反光。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	650瓦
抽气能力	500立方米/小时
照明	2 × 14瓦
抛光刷直径	最大为160毫米
高度	500毫米
宽度	840毫米
深度	500毫米
重量	约为42.5千克

带抛光电动机的抛光装置

产品编号：10 751



S-U-DUOPOL 双轴电动机

电动机功能特别强劲，免维护，在1500和3000转/分两个转速档之间可直接转换。

防尘密封的外罩同时可防水。由于自重很大，其稳定性相应非常好。免维护的滚珠轴承和有效的噪音控制使运行时噪音极小。滚花螺母很大，方便取出螺杆。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	400瓦
高度	约为210毫米
宽度	约为280毫米
深度	约为260毫米
重量	12.2千克
转速	1500/3000转/分

产品编号：15 000



S-U-POLIERSPINDEL 长/短抛光螺杆

配件

抛光螺杆，镀硬铬，螺纹极其稳定耐久。

右边 短	用于S-U-DUOPOL	产品编号：97 500 05 501
左边 短	用于S-U-DUOPOL	产品编号：97 500 25 501
右边 长	用于S-U-DUSTOMAT	产品编号：97 500 06 501
左边 长	用于S-U-DUSTOMAT	产品编号：97 500 26 501

S-U-POLIERTROG的配件：

由人造材料制成的插盘	产品编号：97 107 44 501
人造材料缩径，连接一段直径为40毫米的抽气管	产品编号：97 107 43 501



S-U-GUMMIPOLIERTROG 橡胶抛光槽

优质实心橡胶制成。内部有两个专门的脏物障碍栅，在很大程度上保持了玻璃防护屏和抽吸口清洁无尘。大防护屏由安全玻璃制成，高度可调。

技术参数：

高度	250毫米
宽度	250毫米
深度	320毫米

不含人造材料缩影的连接管

外直径	73毫米
内直径	51毫米
重量	5.5千克

产品编号：10 745



S-U-AQUEX 加热器

这台加热设备适用于6个副本模型的干燥和预热。

温度在80°C至290°C之间无级可调。有专门的外接口，可连接外置抽吸机。有可取出的栅板和大滴水盘。

如需使副本模型硬化，推荐使用我们的冷浸渍硬化剂S-U-DUPLIHARD（见第26页）。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	1500瓦
高度	220毫米
宽度	450毫米
深度（包括抽气管）	420毫米
重量	5千克
达到290°C的加热时间	约为10分钟
容量	6个副本模型

产品编号：11 250





S-U-ELEKTROPOL 电动抛光器

携带物体运动的电解磨光设备，用于铸造义齿。

在分开的电解池中，可同时电镀1-2个铸件。可对两个电解池分别加以控制，或添加电解液，互不影响。每个电解池均有限流器，以防短路，并有两个分开的计时器。操作简单，运行安全程度高。全丙烯酸树脂外壳，金属部件耐酸蚀。透明防护罩可以在电镀抛光过程中保持关闭。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	350瓦
抛光电流	最大为2×5安
电解池容积	2×1.5升
宽度	510毫米
深度	335毫米
高度	205毫米
重量	11千克

产品编号：11 620

抛光电解液我们推荐使用我们的
S-U-ELEKTROLYT-N和
S-U-ELEKTROLYT-SUPER（见第27页）



S-U-UNOPOL 单项电动抛光器

小型电镀抛光设备，可供1个铸造义齿之用。它的设计成熟，结构紧凑，对于小型技工室来说极为理想。可以变化的抛光电流最大为5安，分6级可调。

操作极为简单，而效果却非常好。电解液容器下面的丙烯酸树脂外壳保护着电动部件。

技术参数：

电压 ¹⁾	230伏，50/60赫兹
功率	80瓦
抛光电流	最大为5安
宽度	170毫米
深度	210毫米
高度	330毫米
重量	4.0千克
电解池容积	最大为1250毫升

产品编号：15 210

抛光电解液我们推荐使用我们的
S-U-ELEKTROLYT-N和
S-U-ELEKTROLYT-SUPER（见第27页）

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-AURO-PLATE maximo 部件快速镀金仪

部分快速镀金设备。

- LED光带非常清楚地显示电流强度，有效地限制电流，防止短路或超载
- 全自动超载防护，防止长时间断电，短时运行暂停后可自动重新接通
- 镀金物体和刷电极之间如发生短路，则发出声音警报
- 全绝缘保护的外壳

产品编号：13 100

用于S-U-AURO-PLATE maximo的S-U-VERGOLDUNGSFLÜSSIGKEIT镀金电解液，20毫升

产品编号：81 420 019

也可作为用于模型制作的多功能设备同可加热的手柄一起供应（见第3页）"S-U-AURO-KULI"

技术参数：

电压¹⁾
功率
镀金电流
重量
宽度/深度/高度
允许室温

230伏，50/60赫兹
最大为15瓦
最大为200毫安
约为770克
112/200/65毫米
10-40°C

1) 如有需求，电压可改为110-120伏。



S-U-QUICK-PLATE 快速镀金仪

有一个电解池的快速镀金设备。尤其适用于钴-铬支架、冠桥和卡环。

无须电解去脂、再激活或预镀金。电流强度无级可调，可从显示器上精确读出镀金电流强度。脉动振荡促使物体表面不留气泡。

技术参数：

电压	230伏，50/60赫兹
功率	80瓦
镀金电流	最大为3安
离析速度	最大为0.2 μ/分
硬度	约为165维氏硬度
金含量	2克/升
电解池容积	最大为1250毫升
宽度	170毫米
深度	200毫米
高度	330毫米
重量	4.0千克

产品编号：11 770

用于S-U-QUICK-PLATE的S-U-VERGOLDUNGSFLÜSSIGKEIT(镀金电解液)，1000毫升

产品编号：81 420 01 8